

NEWS.

03
24

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

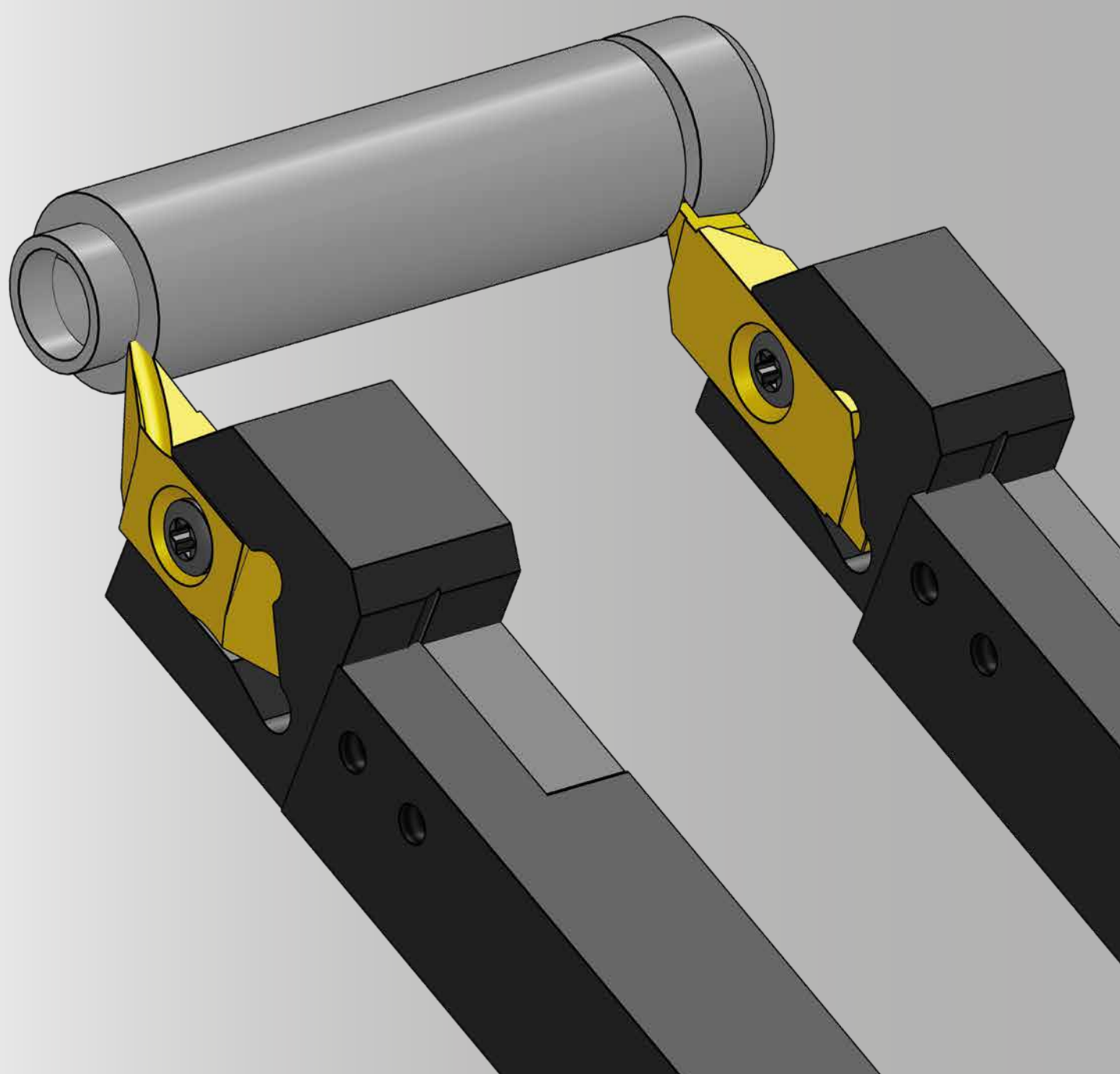
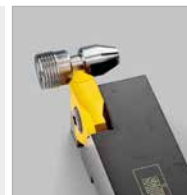
SIDA
02

Det nya WPI-systemet från Schwanog: Det nya WPI-systemet kompletterar vår produktportfölj och erbjuder nu även högproduktiv invändig svarvning med utbytbara plattor från en borrhål diameter på 12 mm ...



SIDA
03

Schwanog-konfiguratoren: Vårt designverktyg online har nu utökats med insticksverktyg för spår utöver de fördefinierade mallarna för plattor för enkel gängskärning ...



Ett framgångsrikt partnerskap när det är som bäst:

STRATMANN DRAR NYTTA AV SCHWANOGS MSLD-SYSTEM!

SIDA 02



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

De rådande ekonomiska förhållandena kräver vårt fulla engagemang och vi ser det som vår uppgift att öka din produktivitet genom kundanpassade lösningar.

Det är därför vi i det här numret av Schwanog News fokuserar starkt på lösningar som har potential att du ska lyckas ännu bättre. Det bästa exemplet på detta är vårt nya WPI-system för högproduktiv invändig bearbetning. Läs mer på sidan 2 i detta nummer av News.

Varje dag drar kunder över hela världen nytta av Schwanogs lösningar, oavsett om det handlar om öppna processer eller specifika rekommendationer från vårt team. Även detta år har företaget Stratmann följt vår rekommendation om att använda Schwanogs MSLD-system i längdsvarvar. Och de är mycket nöjda med resultatet. Läs gärna vår framgångshistoria på sidan 2.

Men det är inte bara våra produkter som ökar produktiviteten. Varje dag arbetar vi för att göra våra processer snabbare och mer effektiva. På sidan 3 presenterar vi uppdateringar av vår Schwanog-konfigurator som nu omfattar insticksverktyg för spår och vändbara plattor för enkel gängskärning. Resultatet: Automatiserad framtagning av verktygsritningar möjliggör betydligt kortare leveranstider!

Förutom dessa produktnyheter presenterar vi även nya medarbetare, jubileer, aktiviteter på mässor och teambyggande evenemang.

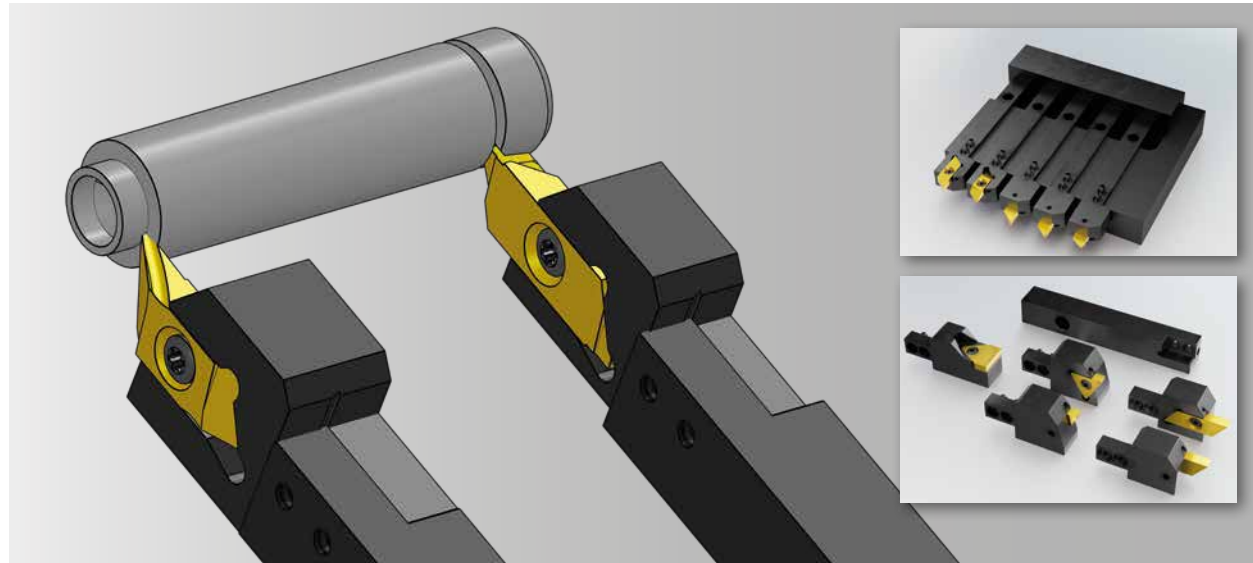
Trevlig läsning!

Clemens Güntert - Verkställande direktör

SCHWANOG

Ett framgångsrikt partnerskap när det är som bäst:

STRATMANN DRAR NYTTA AV SCHWANOGS MSLD-SYSTEM!



MSLD-system:

Spår- och längdsvärning

Spårsvärning

Det medelstora familjeföretaget Stratmann med säte i Arnsberg grundades 1970 och är specialiserat på svarv- och frästeknik.

Förutom de högt ställda kvalitets- och precisionskraven är det starka teamet med över 40 medarbetare en viktig framgångsfaktor. Över femtio CNC-verktygsmaskiner används för att tillverka svarvade och frästa detaljer samt belysningsarmaturer.

En av företagets främsta styrkor är förmågan att snabbt och tillförlitligt förverkliga individuella kundkrav.

Produktivitet som gemensamt mål

Stratmann och Schwanog gick samman 2011 i syfte att uppnå högsta möjliga produktivitet. Herrmann, chef för svarvverkstaden hos Stratmann, valde Schwanogs MSLD-system för att optimera tillverkningsprocesserna på en Citizen

A20-längdsvär. Herrmann imponerades genast av Schwanogs tvådelade verktygsbytes-system MSLD med sidobultade kassetter, eftersom det erbjuder förstklassiga fördelar, särskilt i trånga maskinrum.

Herrmann:

"Det som imponerar på oss i vårt samarbete med Schwanog är verktygs-lösningarnas förstklassiga kvalitet och produktivitet samt den utmärkta servicen."

Fördelarna för Stratmann

Användningen av MSLD-systemet visade prov på en anmärkningsvärd stabilitet. Det snabba plattbytet minskar avsevärt maskinens stilleståndstider. Den höga precisionen vid plattbyte gör att behovet av korrigering faller bort. Riggningstiden reduceras också tack vare det okomplicerade bytet av kassetter. En annan fördel är att man använder en stan-

dardiserad Torx-nyckel för alla skruvar, vilket ger optimal säkerhet. Den höga flexibiliteten som uppnås tack vare det standardiserade plattfästet är en avgörande faktor för att Schwanogs MSLD-system är mer kostnadseffektivt än konkurrenternas.

För Schwanog är det mer än 20-åriga framgångsrika partnerskapet med Stratmann ett bra exempel på hur lätt två medelstora företag kan skapa en typisk win-win-situation.

MSLD-systemet från Schwanog

Utrymmet inuti längdsvärvar med linjära glid-system är ofta mycket begränsat. MSLD-systemet erbjuder en imponerande effektiv lösning för att säkerställa snabba och säkra verktygsbyten i maskinen.

Höjdpunkter med systemet:

- Invändig kylmedelstillförsel direkt på skäret
- IK-anslutningar vänster och bak respektive maskinspecifik design
- Hög flexibilitet tack vare standardiserade utbytbara kassetter
- Skärkanten kan positioneras direkt mot styrbussningen eller på anslutningsspindeln
- Användarvänligt och enkelt verktygsbyte i maskinen via sidomonterad utbyteskassett
- Ökad livslängd genom riktad kylning
- Förbättrat spånflöde
- Korta, kompakta verktygs- och huvudlängder

STRATMANN
CNC-Technik
www.stratmann-gmbh.com



Från vänster till höger: Schwanog-försäljnings-representant Jörg Hönle, riggare Herr Dahlhaus, chef för svarvavdelningen Herr Herrmann

Högproduktiv invändig svarvning med utbytbara skär från borrhåldiameter 12:

VI PRESENTERAR DET NYA WPI-SYSTEMET FRÅN SCHWANOG!

Schwanog erbjuder sedan flera år högproduktiva lösningar för invändig bearbetning av arbetsstycken.

På området invändig svarvning har vi utvecklat ett system med utbytbara plattor som kompletterar våra övriga produkter för invändig bearbetning av arbetsstycken mellan borrhåldiameter 12 och 18. Förutom de etablerade WSI-VHM-systemen (från borrhåldiameter 1) och de indexerbara vändskärssystemen PWP, DCI och WEP (från borrhåldiameter 18) är det nya WPI-systemet ett perfekt produkttillskott för detta diameterområde.

Det egenutvecklade gränssnittet ger följande fördelar:

- **Hög bytesprecision**
centrumhöjd från platta till platta $\pm 0,015$
- **Hög stabilitet**
tack vare form- och kraftlåsning
- **Enkel och användarvänlig hantering**
tack vare ett världsrenommerat bytessystem
- **Invändig kylmedelstillförsel**
IK-uttag valfritt på fram- eller baksidan, valfritt på båda sidorna

Överallt där standardverktyg inte fungerar med arbetsstyckets krav, är Schwanog en komplett och flexibel partner. Individuella verktygslösningar, möjlighet till mindre beställningar (från 3 st) och korta leveranstider gör att vi med WPI-systemet kan erbjuda ett högpresterande verktyg inom detta segment.



Kundspecifik tillämpning



Profilstickning



Profilsvarvning



Gängsvärning

För insticksverktyg för spår samt plattor för enkel gängskärning:

SCHWANOG-KONFIGURATORN – DEN SNABBA VÄGEN TILL ETT FÄRDIGT VERKTYG!

Med den nya Schwanog konfiguratorn har vi utvecklat en digital lösning som gör det möjligt för oss att avsevärt minska leveranstiden för nya verktyg.

Schwanog-konfiguratorn möjliggör automatiserad framtagning av verktygsritningar. Detta görs efter fördefinierade mallar som du enkelt väljer på vår webbplats.

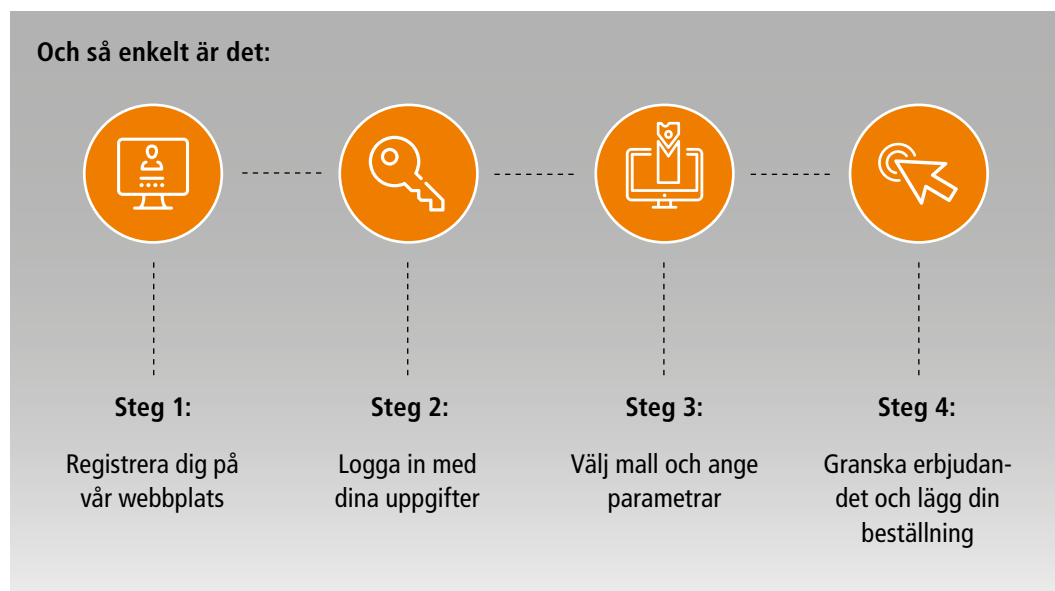
De enskilda parametrarna kan sedan matas in direkt i den valda mallen för att skapa

en skräddarsydd lösning. Dessutom kan din beställning behandlas omgående. Förutom de fördefinierade mallarna för enkelsidiga gängplattor finns nu även mallar för insticksverktyg för spår tillgängliga online.

Nyttja våra korta leveranstider redan idag.



Klicka här för att registrera dig!



En 25-årig framgångsberättelse:

RALF LANG FIRAR JUBILEUM!

Ralf Lang kan med rätta beskrivas som en veteran i Schwanog-teamet. Vi är stolta över att ha en så erkänd expert för alla gängfräsningsapplikationer.

Efter sin utbildning till industrimekaniker skaffade Ralf Lang sig vidare erfarenhet hos samma företag där han praktiserat innan han beslöt sig för att specialisera sig via en tvåårig heltidsutbildning till maskintekniker. Ralf Lang inledde sedan sin karriär inom teknisk försäljning på Schwanog den 1 september 1999. Ralf Lang utbildade sig också till teknisk företagsekonom vid sidan av arbetet.

Som specialist på gängfräsning tar han hand om våra tyska kunder, våra utländska dotterbolag i USA, Frankrike och Kina samt den Svenska marknaden.

Ralf Lang tillbringar helst fritiden med att ta långa cykelturer. En annan av hans passioner är musik och framförallt att spela trummor.

Vi gratulerar Ralf Lang till hans 25-årsjubileum och ser fram emot att ha kvar honom många fler år i Schwanog-teamet!



Från vänster till höger: Schwanog VD Clemens Güntert, Ralf Lang teknisk försäljning och Peter Schöninger, försäljningschef

Aktivt engagerad i miljön och sociala frågor:

SCHWANOG-TEAM PÅ FÖRETAGETS LÖPUTMANING OCH STADSCYKELTUR!



Precis som tidigare deltog många av våra medarbetare i årets löputmaning Badeparadies Schwarzwald i Villingen-Schwenningen den 27 juni.

Lagandan och glädjen i den gemensamma upplevelsen var påtaglig i det 5 km långa löparspåret. I vanlig ordning donerade arrangörerna en euro per deltagare till regionala hjälporganisationer och föreningar.

Och självklart deltog vårt team också i stadscyklingsevenemanget från 1 till 21 juli i Villingen-Schwenningen.

Tillsammans kunde vi aktivt bidra till miljöarbetet och samtidigt göra något för vår hälsa. Många medarbetare dök upp på jobbet med cykel och en del cyklade även tillsammans på helgerna för att få ihop kilometerna. Några av våra Agie-medarbetare passade till och med på att cykla till Europark i Rust.

Stort tack till alla våra deltagare!

Teamförstärkning främjar tillväxten:

SCHWANOG USA VÄLKOMNAR NYA MEDARBETARE!

Med Luis Chavez och Jeffrey Ready har vi fått två mycket motiverade medarbetare inom vår tekniska försäljning.

Vi önskar båda våra nya kollegor framgång i Schwanog LLC:s power team.



Luis Chavez

Teknisk försäljning, sedan maj 2024

Luis föddes i Chicago, Illinois, och bor nu i en förort till Chicago med sin fru och sina tre söner. Han har arbetat som CNC-maskinoperatör i 10 år, vilket gett honom starka förutsättningar för hans nya jobb inom teknisk försäljning.

Luis älskar han att tillbringa fritiden med sin familj.



Jeffrey Ready

Teknisk försäljning, sedan juni 2024

Jeffrey föddes i Aurora, IL. Han har mer än 20 års erfarenhet av maskinbearbetning och programmering av precisionsdetaljer inom flyg-, medicinteknik- och bilindustrin.

Privat har han ett stort intresse av golf och fotboll och tillbringar gärna tid med sin fru och sina fyra döttrar.

Framgångsrika framträdanden på AMB och IMTS:

EN TILLBAKABLICK PÅ VÅR MÄSSNÄRVARO INTERNATIONELLT!

Våra mässteam har återigen gjort ett enastående jobb med att organisera de viktiga mässorna IMTS i Chicago och AMB i Stuttgart, som äger rum praktiskt taget samtidigt.

På båda mässorna noterade vi en stor efterfrågan på lösningar som ökar hastigheten i tillverkningsprocesserna och öka produktiviteten. Tajmingen var därmed perfekt för den imponerande presentationen av våra nya höjdpunkter – Schwanog Configurator som ett designverktyg online och det nya WPI-systemet för invändig bearbetning från en borrdiameter på 12 mm.

Vi vill tacka alla kunder och intressenter för besöket i våra utställningsmontrar!



AMB, Stuttgart



IMTS, Chicago

Innovationsforum för medicinsk teknik i Tuttlingen:

SCHWANOG PRESENTERAR SIG FÖR BRANSCHFOLK!

Innovation Forum är ett nätverksevenemang för den medicintekniska industrin, och Schwanog kommer för första gången att presentera sina högproduktiva medicinska lösningar som utställare. Mer information finns här:

NEW



Datum: 17. oktober 2024
Plats: Stand: S5 · Rådhuset i Tuttlingen,
Königsstraße 39, 78532 Tuttlingen

TechnologyMountains
INNOVATION FORUM
Medizintechnik

SCHWANOG

77 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE-64752 Åkers Styckebruk
Tel: +46 734 472 100
fredrik.dahlkvist@schwanog.com