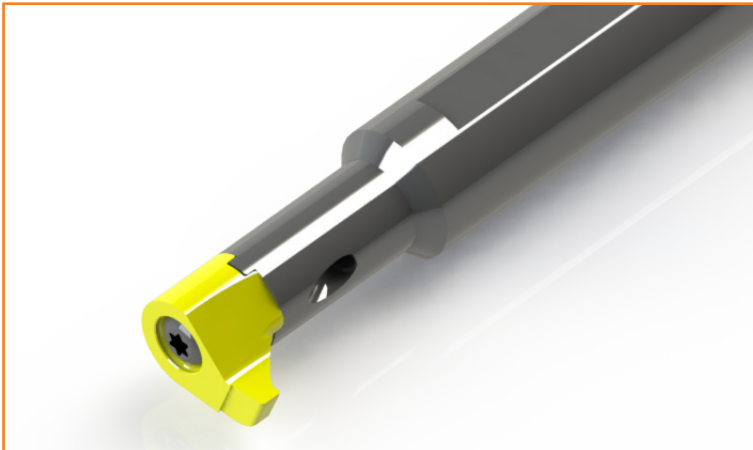


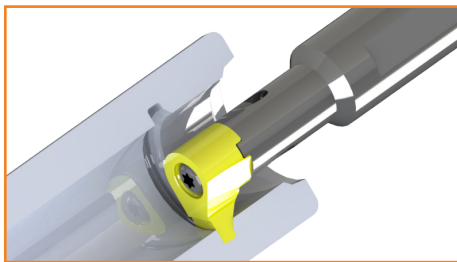
System WPI

Innendrehbearbeitungen mit Wechselplatten ab Bohrungs-Ø12

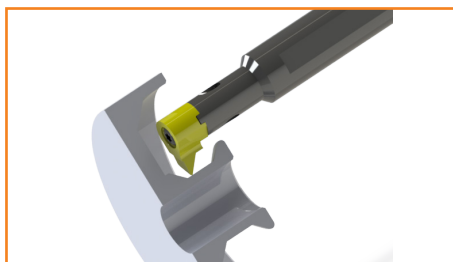


Innenkühlung direkt
an die Schneide

Kundenspezifische Anwendungen:



Profilstechen



Kopierdrehen



Gewindedrehen

System WPI

Innendrehbearbeitung mit Wechselplatten

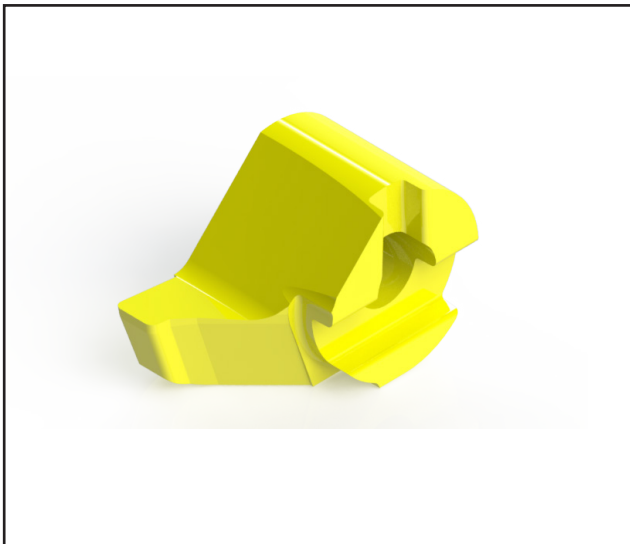
Schwanog Werkzeuge überzeugen durch hohe Qualität und kundenspezifische Flexibilität.

Im Bereich der Innendrehbearbeitung haben wir ein Wechselplattensystem entwickelt, welches eine bisher bestandene Produktlücke in der Innenbearbeitung von Werkstücken zwischen Bohrungs- $\varnothing 12$ und $\varnothing 18$ schließt.

Neben den etablierten Systemen WSI-VHM (ab Bohrungs- $\varnothing 1$) und den Wendeplattensystemen PWP, DCI und WEP (ab Bohrungs- $\varnothing 18$) stellt das neue WPI-System eine ideale Produktergänzung für diesen Durchmesserbereich dar.

Die eigenentwickelte Schnittstelle bietet folgende Merkmale:

- **Hohe Wechselgenauigkeit**
Spitzenhöhe von Platte zu Platte $\pm 0,015$
- **Hohe Stabilität**
durch Form- und Kraftschluss
- **Einfaches, bedienerfreundliches Handling**
Platten nur lageorientiert spannbar
- **Innere Kühlmittelzufuhr**
IK-Austritt wahlweise schneidenseitig oder rückenseitig, optional beidseitig



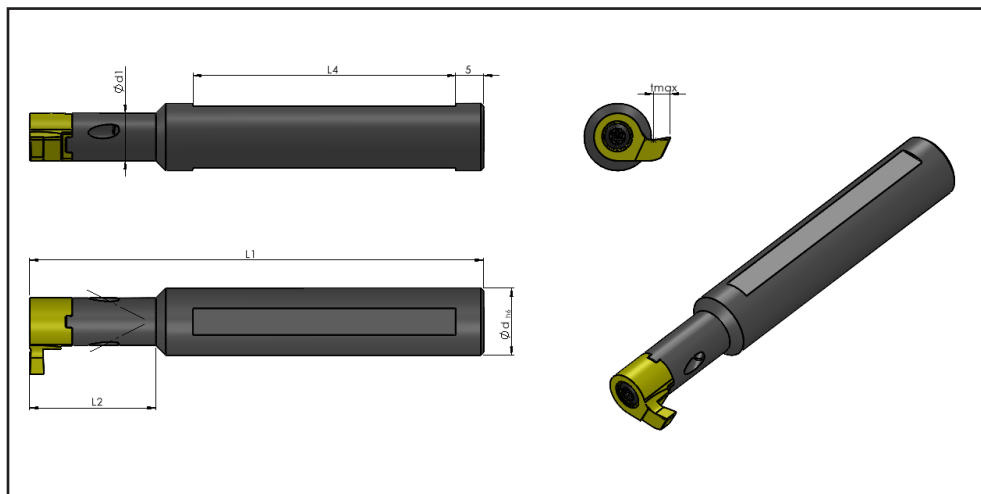
Überall dort, wo Standardwerkzeuge die werkstückspezifischen Anforderungen nicht mehr erfüllen können, ist Schwanog ein kompetenter und flexibler Ansprechpartner.

Individuelle Werkzeuglösungen, kleine Abnahmemengen (ab 3 Stück) und kurze Lieferzeiten gewährleisten, dass wir mit dem System WPI ein weiteres, wirtschaftliches Produkt in diesem Marktsegment anbieten können.

System WPI Innendrehbearbeitung mit Wechselplatten

Rundschafthalter mit 2 Spannflächen

Stahlausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr



- Bohrungs-Ø ab: 12 mm
- Stechbreite bis: 5,5 mm
- Stechtiefe bis: 4,2 mm

Je nach Werkstoff und Ausspannlänge:

- tmax = 2,6 mm ab Bohrungs-Ø12
- tmax = 4,2 mm ab Bohrungs-Ø14

Abbildung mit Wechselplatte
(Wechselplatte nicht im Lieferumfang
des Halters)

Art.-Nr.	Ød	Ød1	L1	L2	L4
348416	12	8,5	81	22	47
365920	12	8,5	90	30	47
383783	12	8,5	95	35	47
366243	12	8,5	100	42	47
362728	14	8,5	95	35	47
366244	14	8,5	100	42	47
359203	16	8,5	86	22	47
366245	16	8,5	95	30	47
366246	16	8,5	100	35	47
366247	16	8,5	105	42	47

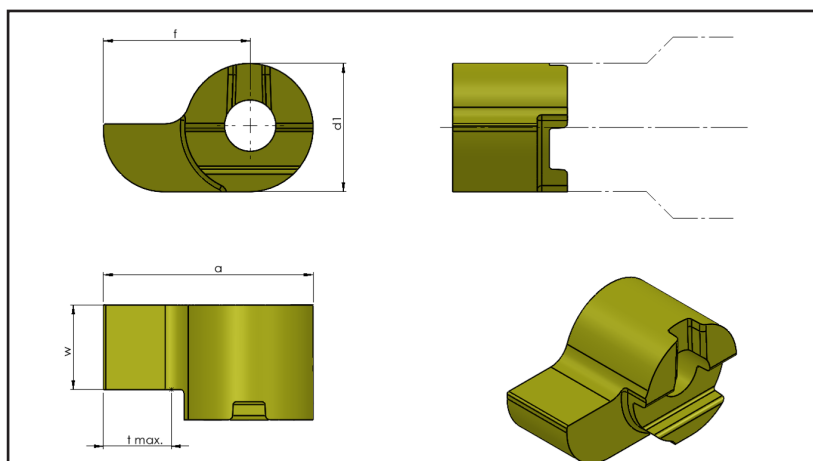
Sonderabmessung auf Anfrage

Ersatzteile

Befestigungsschraube
313499

Wechselplatte Typ WPI - Rohplatte für Formplatten

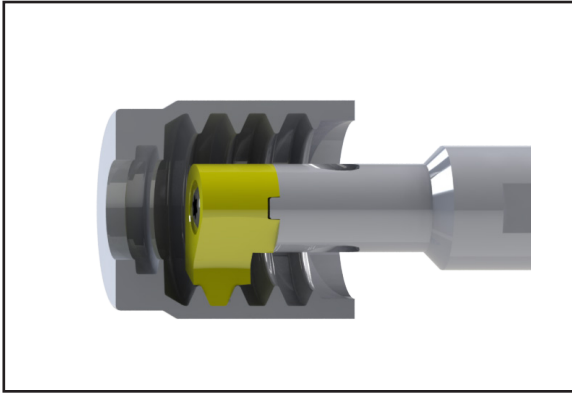
Stechtiefe bis 4,2 mm



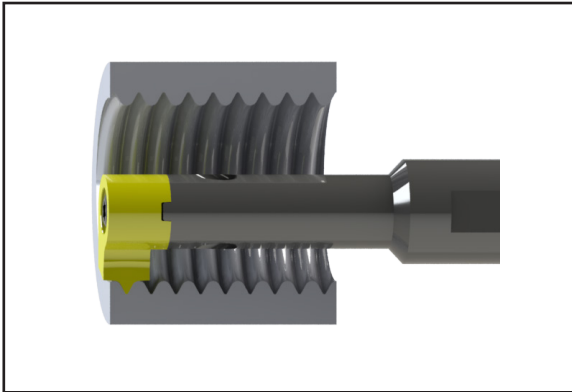
Rechtsausführung / HM Granit 2000

Art.-Nr.	a	d1	w	f	tmax
348418	13,65	8,50	5,5	9,4	4,20

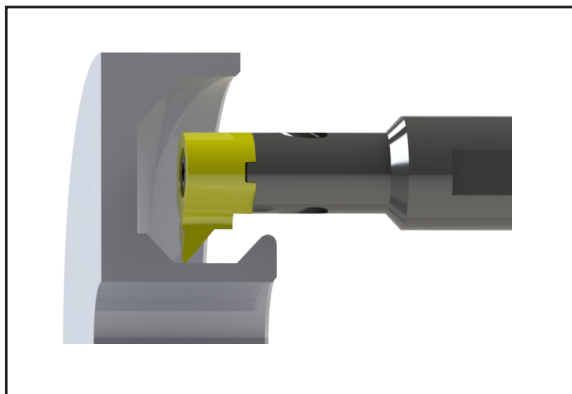
Anwendungsbeispiele



Bearbeitung: Formstechen Inneneinstich von $\varnothing 14,6$ auf $\varnothing 18,5$
Werkstoff: C45
Schnittdaten: $vc = 80 \text{ m/min}$
 $f = 0,03 \text{ mm/U}$



Bearbeitung: Strehlen Sondergewinde $P=3$ von $\varnothing 16$ auf $\varnothing 19$
Werkstoff: 42CrMo4V
Schnittdaten: $vc = 65 \text{ m/min}$
12 Schnitte



Bearbeitung: Kopierdrehen in Axialeinstich von $\varnothing 22$ auf $\varnothing 16$
Werkstoff: X20Cr13 1.4021
Schnittdaten: $vc = 65 \text{ m/min}$
 $f = 0,05 \text{ mm/U}$ $a_p = 1 \text{ mm}$