



## 具有可换刀片的成型刀具系统

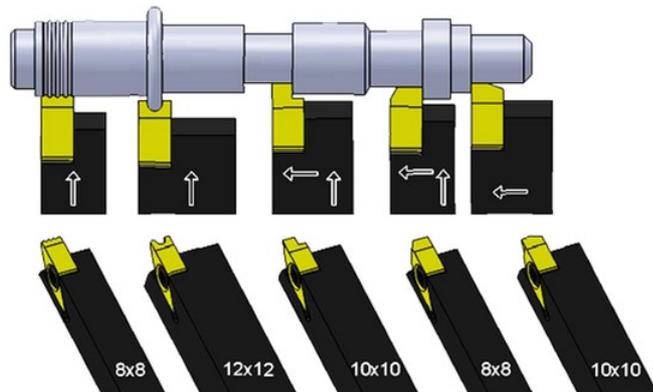
施瓦诺克的双刀刃的 DCI 刀片

多功能刀具：

切槽

车削

背车



我们的任务是降低成本。我们谈的不是采购成本，而是降低生产成本。

通过提高效率：

缩短生产加工时间 – 选择成型刀片

提高刀具寿命 – 因为高质量进口刀片毛坯和高精度的五轴进口磨床

在走形机上施瓦诺克DCI刀片和传统的切削工艺比具有很大的优势：

车削和背车削工艺，使用锋利的刀刃也可以提高贵司的效率。

总结：

- 所有走形机设备可用
- 刀柄从8X8 到 20X20 ，左手 / 右手选择 ，刀柄的内冷选择
- DCI G80、G100、G2000 德国进口毛坯
- 加工深度 到 3.5mm

如果您正面临着降低成本的同时提升效益，增加产能的任务，那么请您致电施瓦诺克公司，或者将您的工件图纸发送给我们。

您将获得的收益:

- 最多可降低 40 % 的工件成本
- 加工过程中保持最高的灵活度
- 根据图纸，进行有针对性的修整加工
- 工件的涂层加以优化，延长使用寿命

施瓦诺克精密成型刀具  
( 昆山 ) 有限公司  
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号  
No. 329, Jujin Road  
Zhangpu Township,  
215321 Kunshan, Jiangsu Province

Schwanog Indexable Form Tools  
(Kunshan) Co. Ltd  
电话 0512 8788 0075  
info.china@schwanog.com

出版声明  
[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)