

NEWS

面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

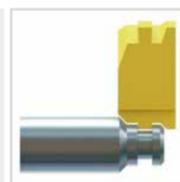
第
2
页

Krekeler & Losch 倍感振奋：
在瑞士艾思科 Escomatic 机器上使用施瓦诺克工
具解决方案，将加工时间减少 46%……



第
4
页

我们的宗旨是削减成本！
美国目前的实践测试也证实了施瓦
诺克开槽工具的巨大成本优势……



前言：

亲爱的业务伙伴们：

这是 2021 年全新《施瓦诺克新闻》
的第一期。

在封面文章上，我们很荣幸地向您告知
我们成立 75 周年。为此，我们在本期
新闻的第 3 页上邀请您踏上有趣的时
光之旅，其中列出了公司发展的重要里
程碑。

所有使用 Escomatic 机器的客户都应
格外关注第 2 页上的 Krekeler &
Losch 项目报告。这再次证明了施瓦
诺克 Escomatic 解决方案的工作效
率，此次将成本降低了 46%。

除此之外，在美国进行的以开槽取代仿
形车削的比较测试完全符合降低单位成
本的主题。在实际条件下，客户得以节
省 40% 以上的成本。如同我们的许多
客户和合作伙伴一样，我们也花时间
并大大扩展了公司的数字化流程。在本
期新闻的第 4 页上，您可以阅读我们
上次全球管理会议（当然是以虚拟形式
举行）的简短回顾。

对于骨钉等医疗精密零件的加工商，我
们开发了一种可确保最高效率的解决方
案。施瓦诺克 WEP 刀片宽 7 毫米，带
有 3 个切削刃，可一次性完整地旋风
切削 三线螺纹。您可以在第 2 页的报
告中找到相关的所有事实。

您将看到，我们正在竭尽所能，以丰富
的创意和创新力量帮助您在新的年大
获成功。

祝你一帆风顺


Clemens Güntert
总经理

走在全球成功的道路上：

**施瓦诺克庆祝其成
立 75 周年！**

第
3
页

SCHWANOG

Krekeler & Losch 为施瓦诺克 Escomatic 解决方案倍感振奋

加工时间减少 46%!

Krekeler & Losch GmbH & Co KG 由所有者 Uwe Krekeler 和 Gustav Losch 于 1984 年成立。秉承“创新是我们的动力”这一理念，公司为电子电气工程行业、汽车行业以及家电和卫生行业制造精密车削零件已有 30 多年的历史。

Krekeler & Losch 的持续增长要归功于公司的能力、可靠性和创新水平。如今，在约 5,000 平方米的生产区域上，大约 65 名员工为来自世界各地的知名公司制造精密而复杂的车削零件。在精密车削零件领域，该公司被客户视为全球首选的供应商。

滑动主轴箱车床 (ESCO) 生产经理 Ingo Firzlaff-Maier 认为，成功的决定性因素当然是灵活性和效率，这主要是通过公司自己的机床和工具结构实现的。因为 Krekeler & Losch 将自己视为从设计到制造、组装、热处理、运输乃至物流的整体工业合作伙伴。

对于公司而言，最高的客户满意度是五项决定性准则之一，而这需要通过努力不断改进公司的所有流程加以实现。

在瑞士艾思科 Escomatic 机器上使用施瓦诺克工具解决方案

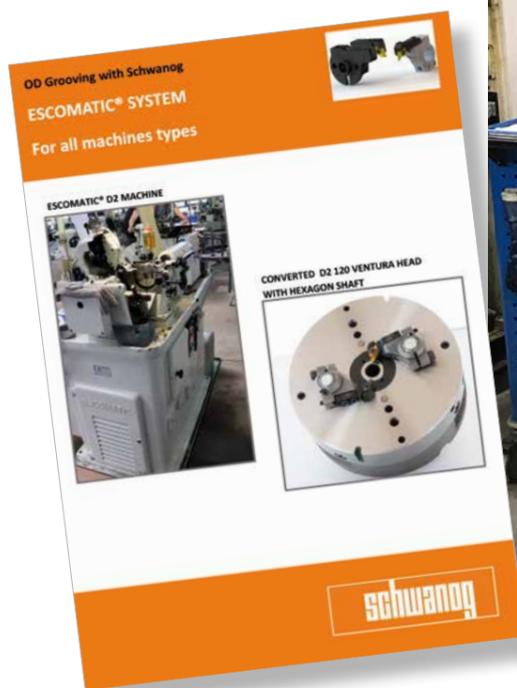
这种对变革的积极、激进态度也促成了与施瓦诺克作为高效工具解决方案供应商的成功合作。负责的技术销售代表

Jörg Hönle 推荐在 Escomatic 机器上使用施瓦诺克工具解决方案。在 Krekeler & Losch 负责生产的 Ingo Firzlaff-Maier 则立刻表现出开放的心态，并准备好进行改造。

施瓦诺克解决方案将加工时间减少 46%

为了安装施瓦诺克工具，公司改装了 Ventura 机头。围绕 Ingo Firzlaff-Maier 的团队对结果倍感振奋。加工时间减少了 46%，这超出了所有预期。高度的舒适性、安装和更换刀板的时间节省，以及刀板的高重复性和刀板上轮廓位置的精确度也令公司印象深刻。

鉴于这一成功，两家公司同意进一步开展项目，以将出色的成果推广到其他制造应用中。



Ingo Firzlaff-Maier 对此心服口服

“除了将加工时间显著减少 46%，高精度、显著延长的刀盘使用寿命，以及在安装和更换刀盘方面节省的时间也令我印象深刻。”



图片说明: Krekeler & Losch 滑动主轴箱车床 (ESCO) 生产经理负责人 Ingo Firzlaff-Maier

施瓦诺克的三个刀刃的 WEP 刀片，现在也有 7mm 宽度：

可一次性完整地旋风切削 三线螺纹骨钉！

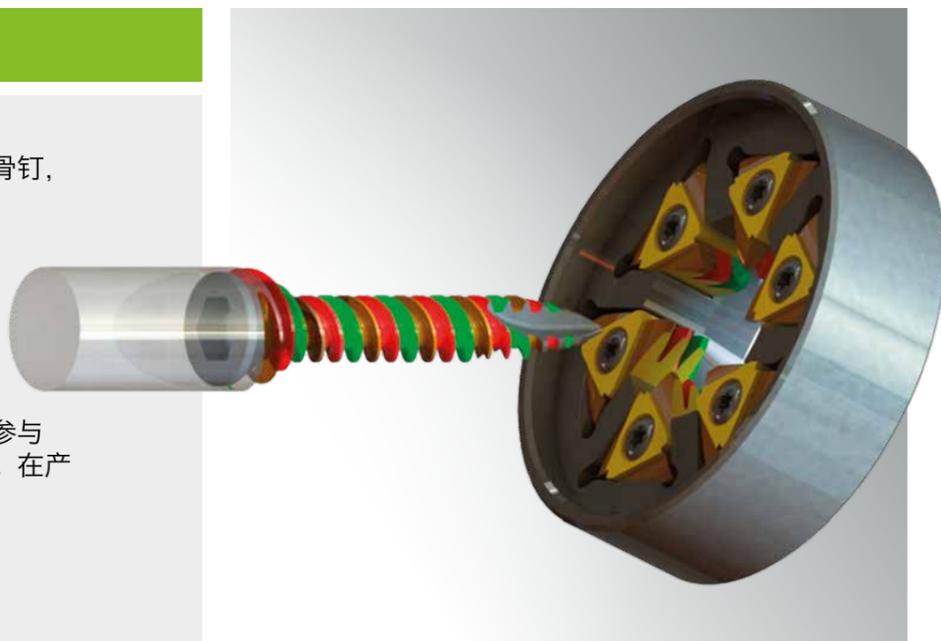
市场上的许多客户将施瓦诺克视为采用可互换刀盘和刀片的旋风切削佼佼者。施瓦诺克秉承不断创新和优化客户制造工艺的传统，使骨钉的一次性旋风切削成为可能。

为此而设计了一块 7 mm 宽的施瓦诺克刀片，其具有三个切削刃。这意味着施瓦诺克 WEP 系统也可用于一次性完整制造 三线螺纹。结果是以最高的精度和表面质量显著提高生产率，这在医学和牙科手术中尤为重要。

对于复杂的切削刃变形计算，通常采用高精度系统。

优点：

- **最高盈利能力**
一次加工即可制造三线螺纹骨钉，同时显著延长刀具寿命
- **卓越效率**
使用 WEP 7 mm 宽、带有 3 个切削刃的刀片
- **开拓新市场的机会**
现在我们的中国客户有机会参与复杂的骨螺钉威胁的新市场。在产品质量和可靠性上竞争。



通过核心竞争力战略在全球范围内取得成功：

施瓦诺克庆祝其成立 75 周年！

75 年来，我们凭借一支积极进取的团队，成就了一家活跃于全球的成功公司，这令我们深感自豪。当然，周年纪念日是与客户和员工广泛庆祝的大好时机。



施瓦诺克 75 年 - 回顾

由 Oscar Güntert 于 1946 年创立（创始人），最初制造普通小零件。1954 年他 21 岁的儿子 Siegfried Güntert 进入公司，帮助他的父亲一起经营公司。几年后，公司产品多样化，种类扩展到：机械工程、测量技术 / 设备和硬质合金刀具。

1977 年，开发了首个 PWP 更换刀片系统，并在市场上取得了巨大的成功，这直接导致了将公司拆分的战略决策。1987

年，Siegfried Güntert（第二代继承人）决定把公司分成两个独立的公司，分由两个儿子独立经营，将自自己的公司发展壮大。Güntert Präzisionstechnik 成立，专注于制造精密零件和组件。

自 1990 年 Clemens Güntert（第三代继承人）出任销售部主管以来，施瓦诺克开启了一个新时代，这使人们开始关注刀具更换系统的核心竞争力。巨大的成功证明了这一勇敢而重要的战略性决定。很

快，公司就得以在美国和法国开设销售办事处，并在不久后的 2005 年和 2007 年将其扩建为生产工厂。2010 年，作为全球扩张的一部分，公司还在中国开设了自己的销售办事处，自 2017 年以来，该办事处成为了公司的第四座生产基地。

如今，我们正在推动国际市场扩张，并始终通过创新解决方案、创业勇气和对变革的热情加以支持。

然而，在 75 年的时间里持续取得成功的主要原因是您——我们尊敬的客户。因为在如今的经济波动中，唯有通过您的信任和您的伙伴关系，我们才能实现

这一激动人心的成功发展。衷心感谢您！



德国施瓦诺克



法国施瓦诺格



美国施瓦诺克



中国施瓦诺克

最近以开槽取代仿形车削的比较测试也证实了：

我们的宗旨是削减成本！

对于任何希望显著降低其工具成本的精密车削零件制造商而言，施瓦诺克都是正确之选。因为我们带有可互换刀片的工具专注于最快捷、最有效地降低成本。通过开槽而不是仿形车削，我们确保节省的工件成本通常超过 40%！

最棒的是：对于我们而言，典型的订购量仅为 3-50 件，而且由于我们的高效流程，即使再小的数量也可以快速、经济地生产。

当然，我们始终接受长车床和短车床实践比较测试的挑战。您可以在我们的网站上以短片的形式实时获取这些信息。最近，我们在美国的生产基地再次与客户开展了实践测试，并再次证明了巨大的成本优势。您也可以使用我们的工具解决方案来充分释放您的单位成本潜力。

我们期待您的挑战，因为我们的宗旨是削减成本！

事实：

- 最·过去，公司使用两个普通车刀具来车削精密零件的轮廓。
- 总刀具费用为 4,200 美元。
- 借助施瓦诺克解决方案，可使用带有可互换刀片的开槽工具来执行这两种加工。
- 总计节省了 1,748.48 美元，相当于 41.63%。

| | Standard Tool 1 | Standard Tool 2 | Schwanog Tool |
|-----------------------|-----------------|-----------------|---------------|
| Price/Tool | \$ 10.00 | \$ 8.00 | \$ 80.90 |
| No. of Edges | 2 | 2 | 3 |
| Tool Life | 500 | 1,000 | 3,300 |
| Total Cost/Part | \$ 0.0100 | \$ 0.0040 | \$ 0.0082 |
| Total Parts/Year | 300,000 | 300,000 | 300,000 |
| Total Tool Costs/Year | \$ 3,000.00 | \$ 1,200.00 | \$ 2,451.52 |
| Savings/Year | | | \$ 1,748.48 |

管理团队致力于渡过新冠肺炎危机：

虚拟全球管理会议！

此次，我们的全球管理会议以虚拟 Microsoft Team 的形式举行。当然，主要话题是新冠疫情引起的各个市场状况。



所有与会者都认为，对话至关重要，尤其是在当下。“相互学习”是本次活动的口号——由于错综复杂的市场局势，以及相关的经历和解决方案，这是一个至关重要的成功因素。

来自中国市场的 Gökay Dumlupinar (郭总) 再次报告了去年的显著增长，而德国、法国和美国市场直到 2020 年第四季度才开始回升。

所有管理层都同意，在疫情高峰期处理内部问题是一个明智的决定，因为在成长阶段有时可能会忽略这些问题。

议程还包括所有公司在实现更强大的联合数字化方面可能取得的进展。基于此目标，公司得以显著提高了在家办公的比例，并推进了流程优化、质量保证和数据安全性等主题。

Clemens Güntert 确信：

“令我印象深刻的是，所有管理人员都为此次会议做好了准备，并在当前形势下通过专注的贡献和想法，为其他同事提供切实的支持。这表明我们在领导文化方面走在正确的道路上。”

加工制造将影响职业生涯：

新员工加入施瓦诺克！

Fabian Hummel 和 Jason Heler 是两位新员工，他们于去年 9 月在施瓦诺克开始了切割机操作员的培训。

涵盖研磨、腐蚀和铣削的内部制造部门提供了最佳的职业和培训机会，新员工在培训成功后将得到积极的支持。而法国、美国和中国的国际生产基地也为其提供了最好的职业机会和培训机会

这两位年轻人的前景一片光明，因为施瓦诺克亟需合格的专家。

我们祝愿两位新员工在培训中继续取得成功，并享受过程，成为一流的专家。



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
 Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
 Tel. + 49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax + 49 (0) 77 21 / 94 89-99
 info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具（昆山）有限公司
 江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
 Kunshan City Jujin Road # 329
 邮编215321 / 电话 0512 - 8788 - 0075
 www.schwanog.com · info.china@schwanog.com