

NEWS

■ 面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第 2 页

已在巴伐利亚稳固建立的：

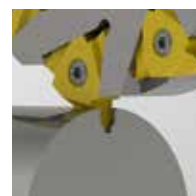
Thorsten Schneider，我们在巴伐利亚销售区域的负责人，自他2018年11月接管该销售区域起就与我们一起工作……



第 3 页

以最有效的方式加工凹槽：

八片3刃可更换插入系统减少了安装时间并降低了涂层成本……



降低34%单位成本：

**MEA-PROTECC股份有限公司热心于SCHWANOG
硬质合金钻头的盈利能力！**

第 2 页



社论：

亲爱的业务伙伴们：

同样在今年第三期的时事通讯中，我们的编辑团队为您编辑了来自SCHWANOG世界的有趣故事。

标题主题直接来自我们客户MEA-pro-Tecc有限公司的生产核心，我们在时事通讯第2页对该公司进行了描述，并介绍了一个用我们硬质合金钻头的极具生产力的项目。

这些在市场上的地位越来越稳固，证明了技术诀窍和技术完善能力能为我们的客户带来高于平均水平的成本优势。

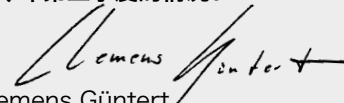
在第3页，我们希望你们能注意凹槽加工问题。我们提供的项目证明，作为传统硬质合金刀具的替代品，我们的可更换插入系统能显著降低组件成本。

在第3页，我们将目光投向了德国，那里我们新的生产基地为我们提供了更好的进一步增长的机会。

第4页说明了如何使用3刃可更换插入系统在水平姿态下加工内凹，延长刀具寿命，缩短加工时间并提供精度。

最后，我们想请你们注意国际展览会检阅。SCHWANOG参加了三个展览：德国汉诺威EMO、AME美国进制造博览贸易展销会和威斯康星州的WMTS贸易展销会。

如果这些报告能给您带来新的动力，让您寻求生产优化的方法，我们将非常高兴。本着这种精神，让我们一起成功掌握今年第三季度的情况！


Clemens Güntert
总经理

SCHWANOG

单位成本大幅降低34%

MEA-PROTECC股份有限公司受益于SCHWANOG硬质合金钻头！



在过去的25年里，位于伊尔德塞姆的MEA-proTecc已发展成为精密零件和复杂金属和塑料组件的领先制造服务供应商之一。

MEA-proTecc不仅仅将其视为一个外包合作伙伴，也将其视为一个开发和优化合作伙伴，从开发和原型阶段直到批量生产一直陪伴着客户。这包括单个车削零件、铣削零件、激光零件、弯曲和冲压零件以及各种豪华细分市场成品包装终端产品。

基础深厚的制造战略

该公司的客户往往来自各个行业的技术领先者，能依靠深入的技术诀窍和技术创造力。MEA-proTecc通过利用最多样化的制造技术，为客户提供始终为各自需求提供最经济解决方案的安全保障。

在我们模块装配区，各种各样的精密零件，如铝铣削零件、塑料车削零件、弯丝零件、不锈钢激光毛坯和金属冲压零件，经常被组装成复杂的机械和机电模块。反过来，这需要一个广泛的技术园区以涵盖广大范围的金属和塑料加工及非切割工艺，如精密铝铣削零件、黄铜车削零件、自动化车削零件和激光毛坯的制造。

客户承诺是质量和成本优化

MEA-pro Tecc的承诺显然是为了优化质量和成本。同时，公司也为与Schwanog的合作提供了一流的基础，Schwanog已成功将其定位为市场上的成本降低者。

Klaus Rosenfeld在Schwanog从事技术销售，他认为这是一个成功贡献工具系统专家专业知识的绝佳机会。

Schwanog的方案使单位成本降低了34%。

优化优秀人才既是一种挑战也是一种艺术，正如Schwanog销售员工Klaus Rosenfeld所反复证明的。

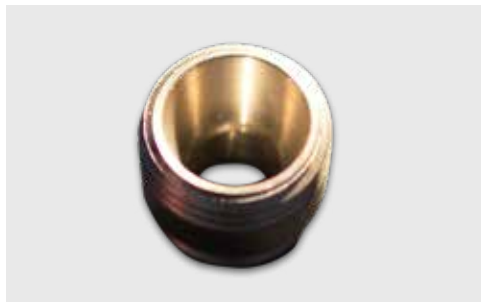
目前与MEA-protecc的项目涉及一个部件，需要108秒的传统刀具的加工时间。Mea-protecc公司设定了很有野心的目标，将周转时间设定为大约90秒。

Klaus Rosenfeld与Schwanog技术团队进行协调，以便提出一个能给公司留下深刻印象的解决方案。而它确实做到了：建立Schwanog硬质合金成型钻具后，加工时间是71秒，减少了30秒以上的时间。

此外，还可省去对第二个钻具的需求，这也减少了设置时间。schwanog也能在工艺可靠性方面表现出色，因其Nakamura Tome WT-150, Fanuc 30i, 2通道的成型钻具的使用寿命大约为1400个钻孔。

Schwanog的整个优化过程让我们……印象深刻：
从与Rosenfeld先生的第一次项目会议到支持在机器上安装
Schwanog硬质合金钻头。
且所实现的优化远远超过了我们目前的目标！

Mario Dembowski, 生产经理



鉴于他们一流的经验以及其价值及目标的一致性，双方同意在未来项目中共同努力。

已在巴伐利亚稳固建立的：

THORSTEN SCHNEIDER已以最佳的方式进入巴伐利亚市场！



Thorsten Schneider，我们在巴伐利亚的负责人，自2018年11月上任以来，一直努力进入该销售区域。最初，他以一名专注于机器制造的精密工匠的身份，成功地完成了扎实学徒工作。实习结束后，他为巴伐利亚一个精密部件制造商工作，在那里，他为各种数控双主轴车床的原型和生产系列进行编程、设置和优化。

下一个逻辑步骤是进一步培训为精密机械领域的工匠大师。之后，作为车削部门的主管，Schneider先生负责编程和刀具的使用，包括技术支持。

凭借其广泛的专业知识和其专注于精度和单位成本降低的工作，他已为我们的客户在许多不同的项目中成功做出贡献。

利用我们在巴伐利亚的新资源进行您的项目：

Thorsten Schneider
电话：+49 173 320 89 51
电子邮箱：thorsten.schneider@schwanog.com

以最有效的方式加工凹槽：

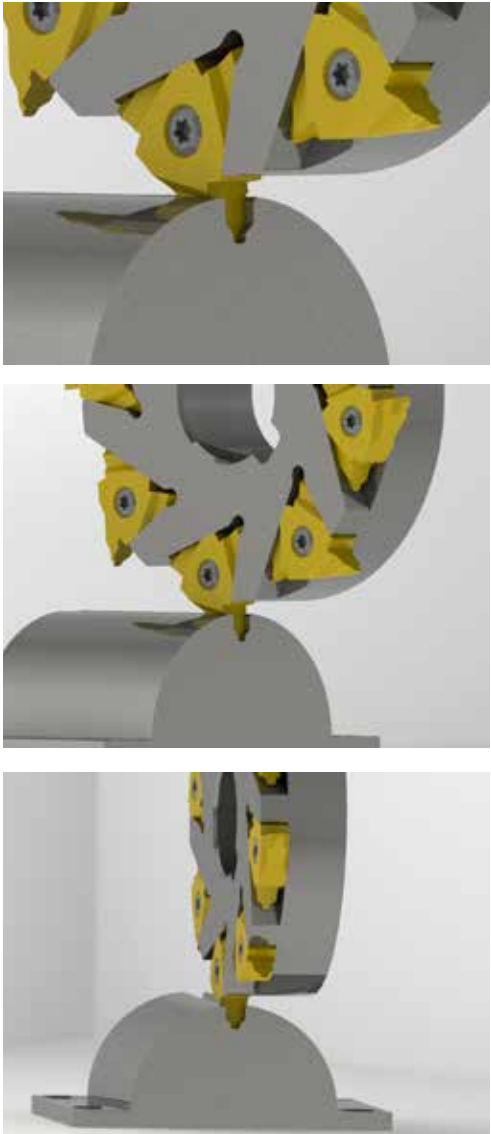
SCHWANOG可更换插入系统带8片3刃可更换嵌件

铣槽是精密零件加工中的典型应用。硬质合金铣削刀具仍在使用，即便有了其他能显著减少安装时间和部件成本的替代品。

最好的加工替代品可能是Schwanog WEP 刀具系统，带有8个可插入式刀具，且每个刀具带3个切削刃。其优势是减少了安装时间、降低了涂层成本并消除了耗时的重磨过程。

优势：

- 无重磨
也就是说，硬质合金铣刀的耗时重磨被完全消除了。
- 降低涂层成本
由于只有可插入刀具而不是整个刀具需要进行涂层，所以涂层成本显著降低了。
- 降低安装成本
一旦磨损，3刃刀具将变位或更换——刀体保持在校准状态。
- 最大的灵活性
刀体是通用的，即使用新的几何图形时，只改变可插入的刀具。
- 大幅度降低零件系列成本
对于零件系列的制造，由于通用的刀体，安装时间能大幅降低。
- 减少刀具平衡时间
刀具平衡直接在3D设计阶段完成，因此降低了机器的安装成本。
- 我们都能做到
一般来说，我们能制造标准和特殊的铣刀体。



Schwanog中国新闻：

随着公司进入新的生产大厅，公司将得到进一步发展！

由于搬到了新的在之前位置旁边的生产大厅，用于生产和管理的面积几乎翻了一倍。由于机器园扩建的广阔生产区域及理想的气候工作条件，新的位置为进一步发展提供了最好的条件。

在搬迁和建设这些设施之前，进行了密集的规划。Franz Hummel, Karl Dressler和Carsten Schwabe团队大大受到了我们中国员工的支持。生产机器在阳光明媚、气温40度以上的情况下，在预定时间内安装完毕。供应商和schwanog德国及中国员工间的互动非常协调，高水平的激励在每个参与者中都很显著。

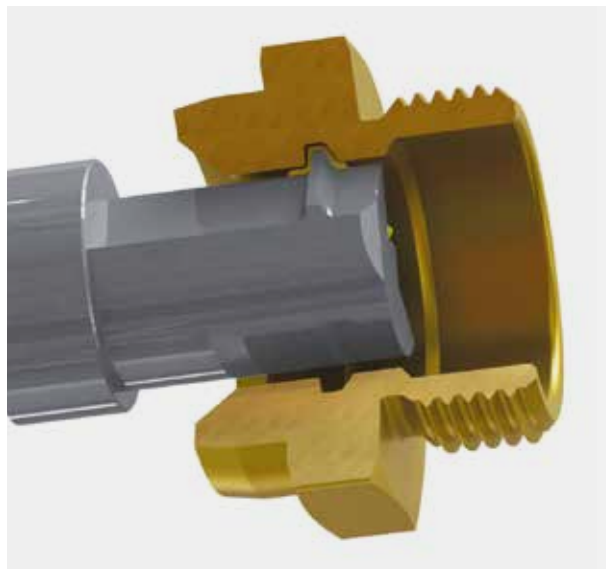
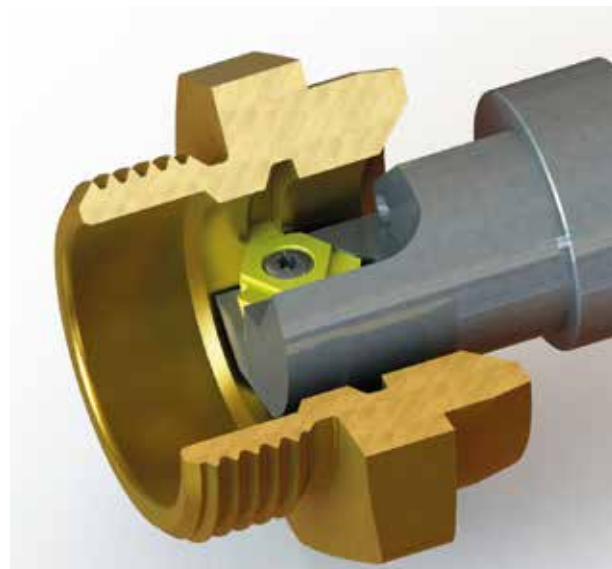
管理及销售部门也搬到了拥有5名员工的更大的办公室。我们将继续扩大销售活动，以更集中地为客户服务。区域经理，Goekay Dumlupinar 郭总，感谢来自Obereschach的同事及其中国雇员所做的巨大努力。

Schwanog中国将能够充分受益于同时就生产工艺和质量水平进行的秘籍的意见交流。



内部凹槽水平分解：

3刃可更换刀片，使用寿命更长，加工时间大大缩短！



目前一个非常令人印象深刻的例子是用于内部凹槽水平加工的3刃刀片。

无论是刀具寿命、加工时间还是精度，可更换刀片系统都具有广泛的吸引力。

优势：

- 更换刀具安装时间最短，因为只旋转或更换嵌件而不是整个刀具。
- 由于保持架与嵌件的直接接触，使用寿命更长，稳定性也更强。
- 这减少了由于切削过程中的切削压力而造成的尺寸偏差。
- 所有常见型号的保持架都提供内部冷却。
- 凹槽可以与所有倒角一起在一次操作中产生。
- 也可使用高合金材料刀具。
- 通过切槽而非仿形车削显著降低零件成本。

职业培训的回报：

MARCO RAIS和MARCO FORMELLA在新的职位上！

schwanog积极依赖于对其员工进行进一步培训，以便准备迎接新的技术挑战和日益复杂的情况。

许多schwanog的员工已获得进一步的资格，特别是在技术领域。也因此为他们自己创造了成功职业未来的最佳先决条件。

目前的例子是我们的员工Marco rais和Marco formella，他们都在schwanog工作了很多年了。我们很高兴，他们能以大师工匠和技术人员的成功资格，在未来更支持我们的团队。



Marco Formella

Macro Formella在2010年开始schwanog当机械加工学徒，他当了五年多的Haas磨床的刀具研磨者。目前，他还完成了飞行色彩技术员的进一步培训，并从2019年7月1日起积极参与工艺优化领域的工作。

Macro Rais

Marco Rais在Schwanog的研磨中心当了7年的Haas磨床的刀具研磨者。继成功受训成为大师级工匠后，Marco Rais从2019年7月1日开始从事设计工作。

EMO贸易展销会回顾和WIMTS展出展望：

SCHWANOG在全球贸易展览上展出



在汉诺威EMO、AME 美国进制造博览贸易展销会和威斯康星州的WMTS贸易展销会再一次为向贸易公众介绍最新产品开发和当前最佳实践范例提供了理想平台。非常感谢所有来自中国的访客，并与我们讨论市场和产品。

Schwanog成型钻是这两个交易会应用领域的一个重要焦点，随着硬质合金钻头的引入，现可提供全方位的无忧无虑的服务。贸易参观者对所展示的项目实例的单位成本的大幅降低印象深刻，也对Schwanog提供高生产率的多种工具的可能性充满热情。因此，这两次贸易洽谈会都可以被认为是我们公司的完全成功。



SCHWANOG

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具（昆山）有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
Kunshan City Jujin Road # 329
邮编215321 / 电话 0512 - 8788 - 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com