

面向客户、员工和朋友们的 施瓦诺克报刊

页码

2022年第6届施瓦诺克科技日:

我们诚挚地邀请您和我们的技术伙伴一同参加在维林根-施维宁根的专家会面...



页码

精确冷却最热处!

施瓦诺克的内部冷却螺纹旋风铣刀盘精确冷却最 热处。直接确保冷却液对准刀刃...







前言:

尊敬的合作伙伴,

今天我们向诸位呈现施瓦诺克资讯的 第4版,其中包括来自施瓦诺克世界 的精彩报道和通讯。

我们已经雀跃展望明年年中,届时我们终于可以再次亲自邀请和欢迎您参加施瓦诺克科技日。我们的活动团队已经在全力以赴地研究方案和内容,我们坚信能再次为您提供一个妙趣横生的项目。

为您提供解决方案和生产力优势-这是我们的使命。本期的报道恰好证明了这点,正如KHK集团的封面故事,通过使用施瓦诺克成型钻将生产时间缩短了39%。对此,请阅读第2页的详细报道。

您还可以在该资讯的第3页上找到另一个激动人心的产品报道。代替使用传统的硬质合金铣刀,我们的WEP系统可以尤其高效地铣削凹槽,并显著降低工件成本。在第4页我们展示了内部冷却刀盘,并确保我们的旋风刀具直接在切削刃上提供冷却液,从而显著延长刀具寿命并完美排屑。

我们乐意将您的兴趣转向2022年贸易展览会日历,其中饱含世界各地趣味横生的贸易展览会。我们期待在那里能够和您再次亲自会面。

最后,我代表全体员工祝大家圣诞快 乐,2022年万事如意!

Clemens Güntert

Clemens Günter 总经理

Schwanog

SCHWANDG NEWS. 页码2

KHK集团使用带可互换式刀片的施瓦诺克成型钻:

生产时间缩短39%!

KHK集团由Gerd Krüger Maschinenbau GmbH、Industriebedarf Krüger GmbH 以及Czetec spol s.r.o.组成, 自1961年 成立以来一直在市场上占据一席之地,致力于生产旋转和回转螺栓接头 以及用于高品质精密零件的液压阀体。

在位于德国下萨克森州的公司以及 从2019年起和施瓦诺克合作。 捷克Czetec spol. s.r.o的生产场 地,约50名员工为液压工业生产 高品质要求的供应件。主要被加工 的材料包括铝、钢、不锈钢。

旋转和回转螺栓接头作为核心竞争

KHK集团的核心竞争力是旋转和 回转螺栓接头, 几乎适用所有媒 介、连接和尺寸。中小结构的优势 是其高度灵活性,旋转和回转螺栓 接头可以个性定制尺寸并适配客户 预定参数。

对于合伙人和总经理 Karlheinz Krüger而言, 另一个成功因素是 始终专注于100%欧洲制造的品 质,以及几十年的经验和高素质的 员工。所需采购件仅从具有相同质 量理念的领先品牌制造商处采购。 当然, 在交付前始终在公司拥有的 测试台上对每个旋转和回转螺栓接 头进行连续的100% 泄露测试。

和施瓦诺克的合作始于约两年 前, 生产力的大幅度提高证明了 合作的价值。这要归功于施瓦诺 克技术销售代表Klaus Rosenfeld充分的应用咨询,他说服 KHK集团使用带可互换式刀片的 施瓦诺克成型钻。

在完全加工阀体时使用带PWP-可 互换式刀片的施瓦诺克成型钻。 其结果不仅说服了以总经理和项 目经理Karlheinz Krüger为核心 的整个团队,还同样验证了先前 预测的降本潜能。



总经理Karlheinz Krüger热 情洋溢地说:

通过使用带可互换式刀片的 施瓦诺克成型钻, 我们可以 缩短39%的完整阀体生产时 间。此外,始终保持生产公 差的强大工艺安全性以及钻 孔密封区域一流耐用的表面 质量给我们留下了深刻印 象。

正如 Karlheinz Krüger所说,使 用施瓦诺克成型钻前,一个完整组 件的生产时间为14分钟。使用带 PWP刀片的施瓦诺克成型钻能够 将加工时间缩短至8.5分钟。批量 精加工组件,无需再加工,具备高 度的工艺安全性。

此外,加工800个孔,PWP刀片 的高使用寿命是另一个加分项, 对 于KHK集团的经济型批量生产具 有非凡意义。

Karlheinz Krüger说道,鉴于这 些一流的结果, 施瓦诺克将始终参 与未来的项目。同样,我们也将在 快速响应时间和现场服务中投入非 凡的热情。



使用施瓦诺克成型钻和PWP-可互换式刀片加工阀体



从左到右: 生产经理 Timm Dyck和总经理 Karlheinz Krüger

超二十年的忠诚和可靠性:

JÜRGEN JAUCH庆祝入职25周年纪念!

作为一家公司,对于在团队中拥有如此多入 职多年的同事感到尤其自豪,他们凭借其经 验、忠诚和可靠成为一个重要的成功因素。 最好的范例就是Jürgen Jauch先生,我们最近 和他一起庆祝了他的入职25周年纪念。

他在施瓦诺克的职业生涯可以追溯到1996 年,当时他完成了模具制造师的培训,随后 在培训公司的模具制造部门工作后加入我 们。在做出放弃模具制造的战略性决策 后,Jürgen Jauch先生被委托制造施瓦诺克刀

柄。因此,他始终和该领域同行,并一直陪 伴着整个生产技术的发展直至今日的STA-MA 加工中心。

Jürgen Jauch先生现年51岁,已婚。他最大的 兴趣爱好是制作音乐,作为音乐协会的活跃 成员生活充满乐趣,他还演奏布格号和小号 这两种高要求的乐器。

> 从左到右: 生产经理 Franz Hummel, Jürgen Jauch, 总裁Clemens Güntert



欢迎参加专家会面:

邀请您参加2022年第6 届施瓦诺克科技日!

在2020年因疫情取消后,我们今天非常高兴能够热烈邀请您参加 2022年6月22-23日的施瓦诺克科技日。开始于2008年和一些客户 及合作伙伴的非正式会谈,科技日现在已经是我司最重要的活动,我们 通过当面交流不断为未来产生新的动力。

为客户提供降低成本和提高竞争力的具体解决方案始终是我们和技术伙 伴的明确目标。

过去的两年已经深刻展示,和中型企业的合作伙伴关系对我们而言有多 么的重要。基于这点,第6届施瓦诺克科技日的举办恰如其时。借此活 动,和您共同庆贺我司的75周年庆。



施瓦诺克75年-是一段精彩非凡的企业历 史。作为重要的里程碑之一, 我们在 1997年做出了正确的战略决策,专注于 带有可互换式刀片的仿形刀具系统的开 发和制造。今天, 我们在德国、法国、 美国和中国设有生产基地,是该细分市 场的世界领先公司。凭借我们对创新解 决方案的热情和不断开拓新局面的创业

勇气, 我们将在未来继续不断扩张。

第6届施瓦诺克科技日的活动理念还包括一次施瓦诺克75年历史之旅。 我们的科技伙伴将再次进行激动人心的专业演讲,除了研讨会和公司参 观外,还将为非正式交流留出充分时间。

我们将在2022年2月下一期的施瓦诺克资讯中及时告知您所有活动详

请您为活动预留时间-非常感谢!



VS-OBERESCHAP

6. SCHWANOG

TECHNOLOGIETAGE



施瓦诺克3个刀刃的WEP 刀片系统:

铣削窄槽和浅槽!

在制造精密零件时,铣槽是典型的 加工工艺。时至今日,尽管长久以 来施瓦诺克刀具更换系统提供了一 种可以显著减少调试时间和工件成 本的替代方案,但该应用通常仍在 使用整体硬质合金铣刀,。

从现在起为您的槽铣削应用使用高 效的多功能施瓦诺克WEP-系统。

我们的技术销售团队乐意为您提供 建议!

优势:

□ 降低安装成本

一旦磨损,替换3刃刀片的刃口或更换刀片——刀盘仍保持在校准状态。

□ 最大的灵活性

刀盘是通用的,即使用新的几何图形时,只需安装新的成型刀片。

□ 降低涂层成本

由于只是刀片而不是整个整体刀具(三刃铣刀)需要进行涂层,所以涂层成本显著降低了。

□ 大幅度降低零件系列成本

对于零件系列的制造,由于通用的刀盘,安装时间能大幅降低。

口 减少刀具平衡时间

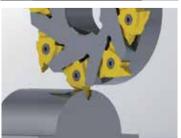
刀具平衡直接在3D设计阶段完成,因此降低了机器的安装成本。

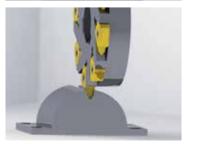
也就是说,硬质合金铣刀的修磨耗时被完全消除了。

□ 开放系统

能够以更加高效的方式加工长槽、深槽和开口槽,并为这种类型的铣削确保最佳稳定性和生 产率。也可将其组成一"排",在同一平面上同时加工多个槽。

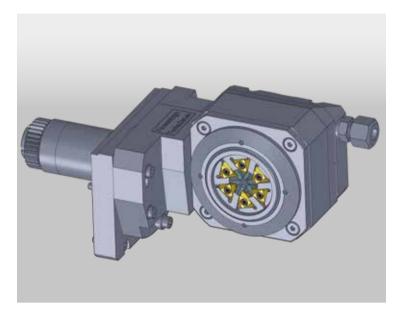






直接在刀刃上冷却的螺纹旋风铣刀盘:

精准冷却最热处!



螺纹旋风铣刀盘属于施瓦诺克系统的绝对成功案例, 与我们而言既是认可也是不断优化的挑战。一个令人 印象深刻的例子是内部冷却螺纹旋风铣刀盘,此处展 示的范例是带有适用于星形旋风铣刀刀座的特殊解决 方案。

显著优化生产过程,且不会产生切屑堆积,从而延长 刀片的使用寿命并进一步提高表面质量。

基本上所有机床生产和制造商都提供适用于施瓦诺克 旋风刀具的驱动刀具旋转机构。对于精加工机床的螺 纹旋风铣刀, 施瓦诺克为不同机床型号研发了适用的 旋风铣刀座。

优势:

- □无铁屑堆积
- □可互换式刀片使用寿命更长
- □ 生产率显著优化高达40%
- □优化的表面质量

全力以赴进入充满活力的展会之年:

施瓦诺克将出席2022年的重要展会!

2022年将再次成为真正的展会之 年,在世界各地将举办众多精彩绝 伦的专业博览会。在下方您将找到 施瓦诺克参加展会的概览。您将通 过时事通讯、施瓦诺克新闻、社交 媒体渠道以及我们的网站提前获得 有关展会的详细信息。

意大利



17. - 19. February 2022 ERBA (CO), 科莫湖, 厅A, 78 展位

奥地利



2022年5月10-13日位于韦尔斯 20厅 / 0833 展位

德国



2022年9月13-17日位于斯图加特 1 厅 / 1B80 展位

墨西哥



2022年1月18-20日位于墨西哥城 1335 展位

法国



2022年3月08-13日位于福龙河畔拉罗什 D17 展位

美国



2022年9月12-17日位于芝加哥 432061 展位

与家人朋友一起放松和享受:

祝您圣诞快乐,新的一年身体健康,万事如意!

经历了不断迎接挑战的一年,现在我们祝您和您的家人圣诞快乐,假期愉 快, 并且2022年身体健康, 万事如意。

我们强大的全体员工团队对和您的合作关系感到骄傲和感激。让我们携手共 创2022。

我们始终站在您的身边!

Clemens Güntert 总裁







Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99 $in fo@schwanog.com \cdot www.schwanog.com\\$

施瓦诺克精密成型刀具(昆山)有限公司 江苏省昆山市张浦镇俱进路329号

Kunshan City Jujin Road # 329 邮编215321 / 电话 0512 - 8788 - 0075 www.schwanog.com · info.china@schwanog.com