

NEWS

面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第
3
页

带有内部冷却液供应的刀柄！
在加工切屑密集型材料
(例如，42CrMo4 或铝) 时，
需要能够显著改善性能的方案……



第
3
页

施瓦诺克 Business-Bike 倡议！
骑自行车已成为一种时髦的运动，
并具有许多优势。它环保且
有益健康……



施瓦诺克 Escomatic 刀具：

**在 HALLER-JAUCH 公司的
硬性实践测试中
获得优异结果！**

第
2
页



前言：

亲爱的业务伙伴们：

今天，您收到了新鲜出炉的第三期
《施瓦诺克新闻》。

我希望请您注意第 2 页上使用我们的
Escomatic 工具在客户 Haller-
Jauch 那里进行的实践测试。使用
Escomatic 机器的人士将为经过三
种不同测试场景证实的巨大成本节
省而感到振奋。

对于你们所有人来说，第 3 页上的
技术主题无疑将引起极大的兴趣。
我们带有内部冷却剂供应的刀柄提
供了高效的解决方案，尤其是在加
工切屑密集型材料（例
如，42CrMo4 或铝）时。

如同许多客户一样，我们利用这段
时间推动了重要的流程优化项目。
位于 Obereschach 的施瓦诺克生
产工厂开始采用 5S 方法。该方法
最近被成功地引入了磨削中心生
产区域。在本期新闻的第 4 页上深入
了解此内容。

同样在第 4 页上，我们介绍了中国
和美国施瓦诺克生产基地的新员
工。我们希望您能像我们的物流员
工 Bodemer 先生一样长期而成功
地为我们工作，为庆祝他的工作十
周年，我们在第 3 页上撰写了一篇
报道。

我们希望今年第四季度的经济形势
将有所好转，以期成功地实现 年终
冲刺。

Clemens Güntert

Clemens Güntert
总经理

SCHWANOG

需要加工的材料越困难，节省的刀具成本就越高：

全新施瓦诺克 ESCOMATIC 刀具在 HALLER-JAUCH公司通过了严格的实践测试！



从左到右：Haller-Jauch公司 质量保证主管 Thomas Neumann、Haller-Jauch公司生产经理 Andreas Hummel、施瓦诺克现场销售代表 Ralph Storz 以及 Haller-Jauch公司总裁 Matthias Werner

Haller-Jauch 公司成立于 100 多年前，作为制造微车削零件和驱动弹簧的专家，在市场上赢得了卓越的声誉。围绕总裁 Matthias Werner 的 38 人团队在 60 多台机床上为医疗技术、汽车、电气工程和精密工程领域的客户生产零部件。公司的价值支柱来源于对最高质量、精确度和高效流程的需求。

在微车削零件的代工生产领域，Haller-Jauch公司主要使用配备最新技术的 Escomatic 机床。

施瓦诺克实践测试的理想合作伙伴凭借这些先决条件，Haller-Jauch公司不仅是施瓦诺克公司的理想客户，而且其侧重于 Escomatic 机器的生产方式也为全面的实践测试提供了理想的条件。

对 Escomatic D2 机床上进行测试的目的是证明在各种生产条件下节省的巨额刀具成本。为此，Haller-

Jauch公司使用了施瓦诺克开槽工具对三种不同材料的三个车削零件进行了加工。为了使用 D2 和 D4 机床，必须将头部改造为六角形轴，然而这种改造在技术上十分简单，并且只需要微不足道的努力。

测试 1：微车削零件

Ø0.2 - Ø0.5MM,

材料 1.4021 X20 CR13

在第一个测试系列中，Haller-Jauch公司使用了难于加工的材料 1.4021 X20 Cr13，在 Escomatic D2 上加工微车削零件。客户之前

使用的硬质合金整体、自己磨成形、采购 价格便宜、刀具寿命只 4.500个零件。每次需要自己修磨刀具成本在38欧元。

在施瓦诺克先需要投资新的安装盘。这个安装盘客户可以在VENTURA公司购买。我们的非标刀柄和刀片采购价格贵35%。测试结果是：DCI刀片寿命3万多个零件！每部件成本就下来了！

测试 2：衬套，材料 9SMN28K

在第二个测试系列中，Haller-Jauch公司对易切削钢 9SMn28K 制成的衬套进行了加工。尽管测试表明，对于难以加工的材料，施瓦诺克刀具的优势最大，但该测试同样显示出令人印象深刻的优势。尽管 27万 件的刀具寿命低于全硬质合金整体 Escostahl 的 54万 件，但由于省去了重新研磨的成本，因此依然具有显著的优势，实现了 57.14% 的刀具成本节省。

测试 3：微精密零件，

材料 X5CRNiMo 1.4401

在第三个测试系列中，客户使用材料 X5CrNiMo 1.4401 加工了微精密零件，该材料是一种防锈的奥氏体铬-镍-钼-不锈钢合金。使用这种难以加工的材料，刀具成本节省再次跃升到约 88% 的峰值。施瓦诺克可替换刀具的质量再次令人信

服，刀具的寿命达 8万件，全硬质合金整体 Escostahl 仅为 4万 件。

六角安装盘的改造

在测试了各种改造后，Haller-Jauch公司选择了 Ventura 安装盘，因为如同迄今为止使用的全硬质合金刀具一样，施瓦诺克工具仍然可以从外部进行调整。通常的流程因此得以维持。

正如测试系列所表明的那样，Escomatic 机床上的施瓦诺克开槽工具具有显著的优势，并通过能够节省超过 90% 的巨额刀具成本。简而言之：头部改造物有所值，因为客户将从全新的角度受益于质量和生产率。

适用于 Escomatic 机床的各类施瓦诺克刀具和刀架

应众多客户的建议，施瓦诺克有针对性地进一步扩展了产品范围，为所有 Escomatic 床提供了高效的刀具解决方案。除了开槽工具外，施瓦诺克还为所有类型的机床提供了合适的刀架，从凸轮控制的机床 D2、D4 和 D6，到新型 D2/D5 CNC 和 NM New Mach 机床。

施瓦诺克团队通过所有沟通渠道为感兴趣的客户提供专业建议，无论是在客户工厂、施瓦诺克，还是通过电话或电子邮件。

施瓦诺克总裁 Clemens Güntert 这样总结了测试结果：

“一系列测试表明，在任何条件下，您都将受益匪浅。

但是需要注意的是：

需要加工的材料越困难，节省的刀具成本就越高！”



ESCOMATIC D2 机床

优势一览：

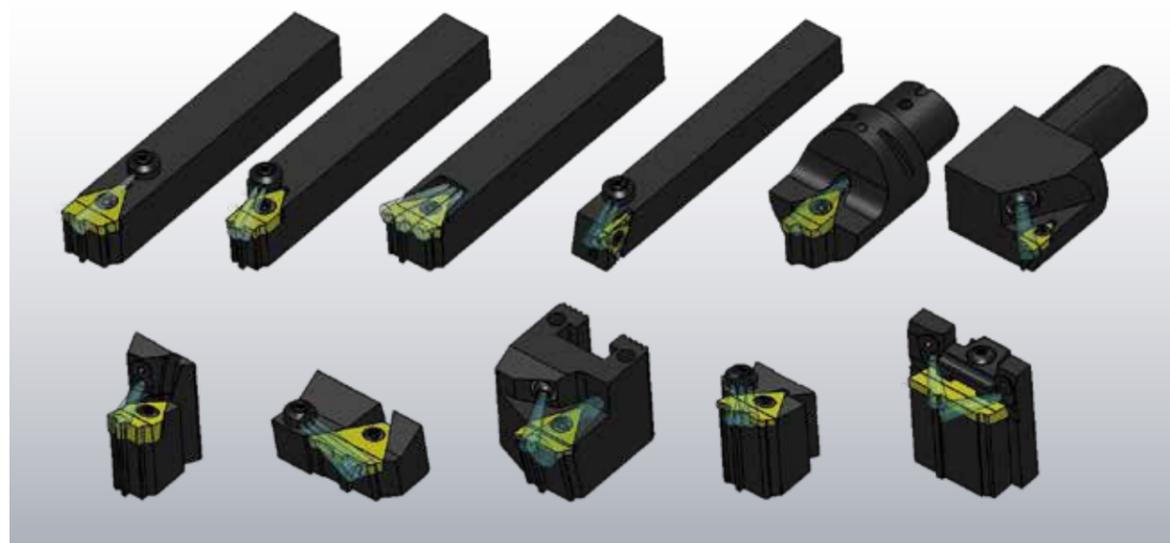
- 大幅降低刀具成本
- 最高的换刀精确度消除了换刀过程中进行单独调整的需要
- 显著缩短更换刀盘的时间
- 由于减少了换刀次数，显著降低了停机成本
- 适用于整个 ESCO 机器系列的完整解决方案



Haller-Jauch公司的 ESCO 车间

优化的切屑管理和更长的刀具寿命：

带有内部冷却液供应的施瓦诺克刀柄是高效的解决方案！



优点：

- 立即从工件上冲走切屑。
- 借助可调节的喷嘴，不会留下任何切屑。
- 通过最佳的冷却润滑来延长使用寿命。
- 有针对性的冷却液供应可以减少工件上的温度升高，并持续延长使用寿命。
- 可以进行高压冷却润滑。
- 带有内部冷却剂通道和喷嘴的解决方案还可以经济高效地在高压下使用。
- 冷却剂管道上没有碎屑。

在加工 42CrMo4 或铝等切屑密集型材料时，需要能够显著改善切屑去除率的解决方案。迄今为止，许多工厂仍经常使用可在更换刀片时调节的冷却液管线。或者不得不应付围绕冷却液管线的切屑。

带有内部冷却液供应或喷嘴的施瓦诺克刀柄改进了切屑管理，实现显著更长的使用寿命，从而提供了最佳解决方案。喷嘴可以单独对准待处理的工件，因此可实现冷却剂的最佳供应。

借助客户的积极反馈，近年来，我们不断扩展带有内部冷却液供应和喷嘴的工具范围。目前，我们为所有刀柄类型提供此解决方案。

结果：减少机器停机时间并显著提高生产率。

此外：我们建议在我们的解决方案中使用高压泵，并乐意为您提供详细建议！

每个人都将从中受益的健康管理：

施瓦诺克 BUSINESS-BIKE 倡议！



骑自行车已成为一种时髦的运动，并具有许多优势。它环保、有益健康，并且在户外运动充满乐趣。骑自行车上班时，您将吸入大量氧气，而在回家的路上，则可以迅速理清思绪。

作为施瓦诺克健康管理的一部分，我们为所有员工提供租借 Business-Bike 供私人使用的机会。这不仅省钱，而且我们的合作伙伴“Businessbike.de”还提供维修检查和全面的保险。您也可以自由选择价格范围和设备。

每个人都可以随心所欲选择自行车：无论是城市自行车、山地车、赛车自行车还是电动自行车，我们都可以改善和更具活力。对于我们公司而言，选择 Business-Bike 倡议是一个易如反掌的决定。多年来，我们始终通过慢跑、瑜伽课程或社交活动等项目促进团队健康。

全新的 Business-Bike 倡议也已成功实施。该计划开始时，已有许多员工决定租借施瓦诺克 Business-Bike。

热烈庆祝十年的绩效和忠诚度：

MICHAEL BODEMER 庆祝入职十周年：



自今年以来，Michael Bodemer 成为了在施瓦诺克工作 10 年以上的众多员工之一。在一次小型庆祝活动中，公司总裁 Clemens Güntert 衷心感谢了 Bodemer 先生十年来的敬业精神和忠诚度。

Michael Bodemer 于 20 世纪 80 年代初期开始了他在金属行业的

职业生涯。作为车削车间的研磨技师，他学会了以最高的精度和质量进行生产，并在之后始终活跃于该行业。

Bodemer 先生在施瓦诺克从事物流领域的工作，负责许多不同的任务。这包括激光贴标、检查涂层刀片、包装工作，以及在 Hänel 高速旋转机上拣选订单。

Michael Bodemer 也热爱闲暇时光，他的爱好是骑摩托车。此外，他还热爱旅行，以了解新鲜事物。

我们祝愿 Bodemer 先生在未来事业成功，并在施瓦诺克团队中不断发挥创造力。

制造工作场所的5S现场管理法:

5S现场管理法在 OBERESCHACH 磨削中心大获成功。

为了持续优化过程，我们使用5S现场管理法推动了磨削中心 Haas 工作场所的优化。

5S 方法是设计您自己工作环境的系统性方法。

其目的是通过结构化的工作场所组织来减少五增值的活动，即浪费。最初，5S 代表5S现场管理法，现代企业管理模式，5S即整理 (SEIRI)、整顿 (SEITON)、清扫 (SEISO)、清洁 (SEIKETSU)、素养 (SHITSUKE)，又被称为“五常法则”。其含义为：选择、系统化、清除、标准化和实行自律。作为第一个试点的生产区域，我们从去年开始在 Obereschach 磨削中心优化 Haas 磨床边的工作场所。



我们获得了非常积极的结果。所有细枝末节和个人偏好已经标准化，以大幅度降低成本，并且效率已显著提高。在此，我们还要感谢工艺工程师 Peter Erz 和所

有相关员工，他们也是首次接触该主题。接下来，凭借我们的积极经验，我们将对腐蚀和铣削生产领域中的其他工作场所进行标准化。

5S现场管理法的优点:

- 提高每个工作场所的透明度
- 通过节省时间来提高效率
- 通过精简来减少浪费
- 通过畅通无阻的工作场所提高安全性
- 通过标准化简化换班
- 提高质量
- 培养日常工作习惯

中国和美国施瓦诺克的新销售员工:

让我们欢迎 ALISON ZHOU周晓燕、DAVID BAIRD、FRANK SUNQUIST 和 JEFFREY MALSTROM。

随着中国和美国销售团队的加强，我们正在推动提高客户服务的质量、强度和效率。因此，我们很高兴能欢迎并介绍四位销售部门新员工。



Alison Zhou 周晓燕，中国
我们很高兴能聘请到周晓燕，她是一位经验丰富的销售助理。毕业于江苏电子信息职业学院计算机及其应用专业后，Alison 积累了丰富的跨国公司销售助理经验。自 2020 年 6 月在施瓦诺格入职以来，Alison 积极主动地完成她的任务，并且展现出卓越的合作精神。她在施瓦诺格的任务包括所有行政销售活动，以及采购、会计和接听总机电话。她的个人兴趣爱好广泛：阅读、看电影、旅行、运动、社会项目，以及与家人



Frank Sunquist，美国
Frank 于 2019 年夏天开始在施瓦诺格担任销售员工，前往密歇根州、俄亥俄州和印第安纳州出差。Frank 拥有关于加工技术的渊博知识。在他职业生涯的前 12 年中，Frank 担任 Hydromatik 机器装配工，并负责编程和操作。随后他在一家大型金属加工经销商初担任了两年销售。事实证明，凭借这样的技能组合，弗兰克是我们的最佳人选。Frank 喜欢与妻子和两个孩子一起度过闲暇时光。他的爱好包括划船、钓鱼、骑自行车和看电影。



David Baird，美国
David 于 2020 年 9 月加入施瓦诺格团队，负责东南部销售区域。他在纳什维尔土生土长，最初学习了工商管理 and 经济学，随后又扩展到业务和市场营销管理。David 拥有 24 年的硬质金属和 HSS 工具销售经验。凭借他在该领域的工作，他曾出差去往美国 46 个州和 5 个国家。他的生活节奏快速，因此他的爱好也不言而喻：高速汽车、船只和摩托车，以及各种比赛。David 也喜欢通过户外活动找回平衡。



Jeffrey Malstrom，美国
Jeffrey 也是施瓦诺格新人，他于 2020 年 9 月开始任职于销售后台部门。他出生于宾夕法尼亚州约克市，毕业于技术学院 CAD 设计和技术制图专业。Jeffrey 在其职业生涯的前 8 年中负责数控机床的操作和编程。Jeffrey 喜欢从事现场服务，因此他转任现场服务技术员，负责公共汽车和半挂车的移动供暖、通风和空调系统。他的兴趣爱好包括高尔夫球、徒步和背包旅行。