

NEWS

面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第
2
页

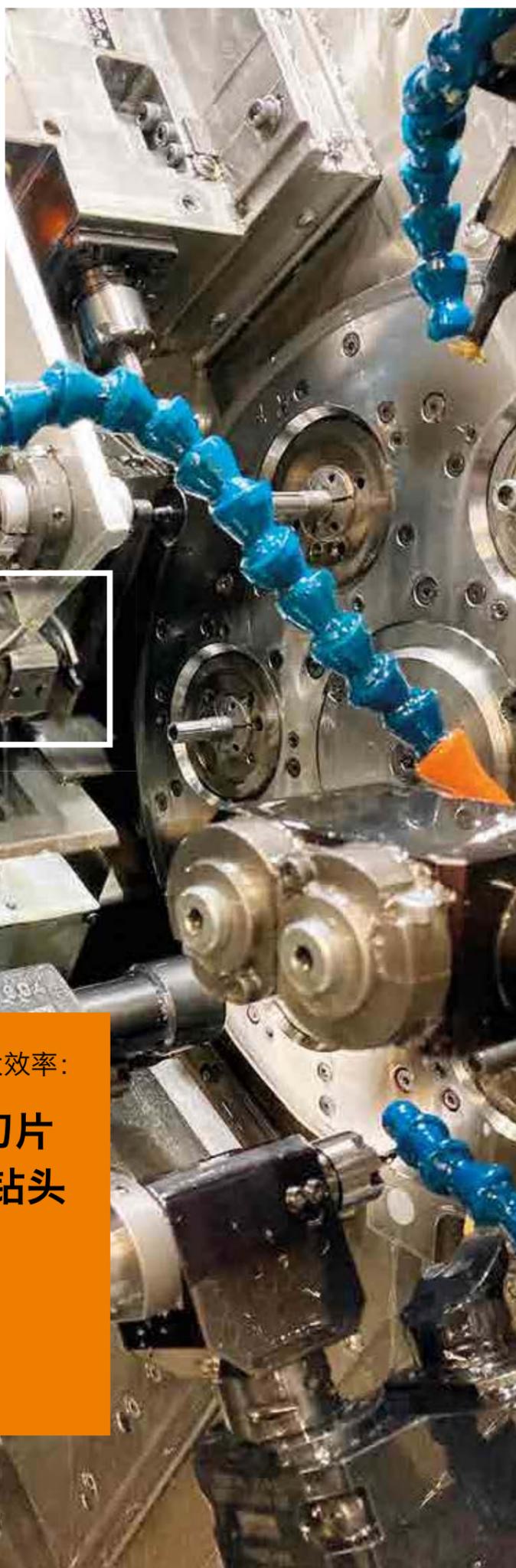
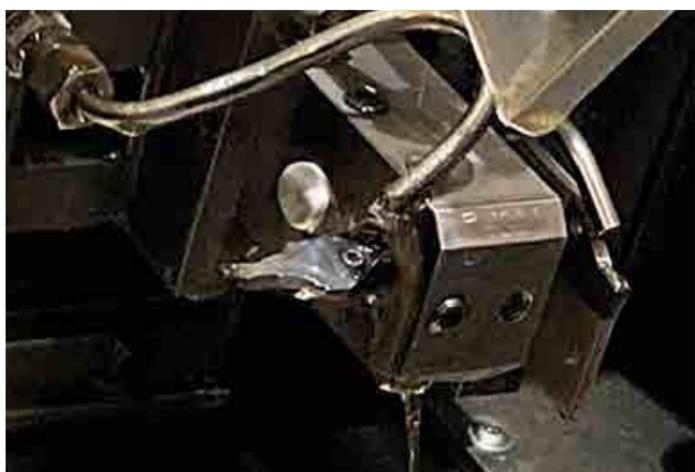
Uldrian机器制造有限公司在两个领域
依赖于施瓦诺克解决方案！
Uldrian 公司已在市场上活跃了约 30 年，
被公认为专家……



第
3
页

施瓦诺克引入其改进建议系统！

为了促进我们公司
的持续改进过程，并……



前言：

尊敬的合作伙伴，

在我们的第四期《施瓦诺克新闻》中，我们再次向您展示来自市场的有趣报道、激动人心的新品，以及施瓦诺克全球工厂的最新动态。

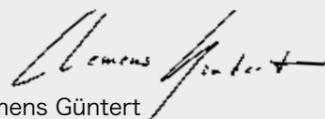
封面故事体现了使用施瓦诺克进行成型钻孔的巨大成本优势——有关此方面的所有事实均在第 3 页上汇总。

第 2 页上的客户报告描述了与长期客户 Uldrian 的合作。Uldrian 在机械工程和合同制造中都依赖于施瓦诺克解决方案，以确保较短的响应时间和一流的技术支持。

今年，我们还启动了经过深思熟虑的改进建议系统，并且已开始从我们员工的绝佳创意中受益。有关更多信息，请阅读第 3 页上的故事。

在第 4 页上，我们报道了美国技术专家 Richard Bishop 即将迈入其应得的退休生活。不仅是我们，他的客户也定会想念他。在 Joseph Amstedt 退休的同时，我们的美国制造经理庆祝了他的入职 10 周年。Marco Formella 回顾了他在施瓦诺克工作的 10 年，能够与这样一支积极进取的团队共事，令我们深感自豪。

最后，我谨代表整个施瓦诺克团队祝您圣诞快乐，并在 2021 年一帆风顺！


Clemens Güntert
总经理

使用施瓦诺克进行成型钻孔可确保最大效率：

**采用PWP-D可互换钻头刀片
或整体硬质合金非标钻头钻头
适应不同应用！**

第
3
页

SCHWAB

特殊机器的生产和冷成型毛坯的加工：

ULDRIAN 机器制造有限公司在两个领域依赖于施瓦诺克解决方案！



Uldrian 公司已在市场上活跃了约 30 年。Uldrian 被公认为制造特殊机器的专家，以使用棒材/卷材完成大批量车削零件的完整生产，以及加工冷成型毛坯。该公司由 Michael Uldrian 先生创立和壮大。

从一开始，Uldrian 就对公司所有的机器进行了投资。客户可以直接在 Uldrian 制造和开发批量初始样品零件、批量生产前零件和新零件工艺。在开发工艺后，客户可以购买具有完美协调安全性的机器系统，并在自己的管理下产生附加值。作为替代选项，客户还可以根据需要通过 Uldrian 合同服务购买零件。

机械工程和合同服务这两个业务领域在战略上紧密相连，因此其技术发展可以相辅相成。这一事实使特殊机器的持续改进以及应用的有针对性扩展成为可能。

公司的现任管理者 Klaus Weis 先生长期支持以 Michael Uldrian 先

生、Hans Kübler 先生和 Aribert Wurzinger 先生为首的技术专家、以 Frank Föhrmann 先生为首的机械工程团队，以及以应用工程师 Janusz Kalinowski 先生和 Lars Obreiter 先生为首的团队。



施瓦诺克产品组合为 Uldrian 提供了有效而经济的生产方式

Uldrian 的特殊机器经过精心设计，通过连续的 8 倍夹紧，始终可以在每个机器周期中夹紧工件，然后进行加工。

由于其与施瓦诺克应用技术简单而务实的协调，Uldrian 非常珍视我们的合作，以实现较短的响应和交货时间。技术销售代表 Andreas Bornbaum 先生就近支持 Uldrian，以便其对新零件工艺做出迅速的响应。

施瓦诺克的刀具系统支持 Uldrian：

- 仅用一块刀板即可加工出完整的轮廓最多可省去三个标准刀具
- 精确的工件和安全可靠的工艺
- 可更换刀片系统实现安全迅速的换刀
- 有效而经济的生产方式

从一开始便是“名副其实的施瓦诺克人”：

MARCO FORMELLA 庆祝入职 10 周年！

Marco Formella 是自学徒期后一直留在施瓦诺克工作的员工之一今年自豪地庆祝入职 10 周年。

Marco Formella 于 2010 年在施瓦诺克担任切割机操作员，开始了他的学徒生涯。成功完成学徒期后，他最初在 STAMA 车削中心工作了一年多。在此之后的五年中，他从事 Haas 磨床的道具研磨。

施瓦诺克制造战略的核心是不断投资于最新技术，例如，机器人支持

的加工中心。这也令 Marco Formella 受益匪浅，他决定利用自己的才华和精湛技能接受技师培训。Marco 以优异的成绩通过了这项考试。

自 2019 年以来，Marco Formella 一直担任生产流程优化技师，并凭借他的知识和积极态度完美地履行这项任务。总经理 Clemens Güntert 代表全体员工祝贺他入职 10 周年，并希望继续与他长期共事。



使用施瓦诺克进行成型钻孔可确保最大效率：

采用PWP-D可互换钻头刀片或整体硬质合金非标钻头钻头适应不同应用！

成型钻孔是精密零件加工中最常用的应用之一。不同制造商一如既往地提供具有既定直径的成型钻。我们的成型钻配备精确匹配图纸的可互换刀片，可实现更高的生产率。我们多年来生产可互换刀片，且市场份额不断增加。

大约四年来，我们一直应众多客户的要求扩展整体硬质合金钻头计划。配备可互换刀片的成型钻尽管具有许多优点，但其稳定性和精度存在着某些技术限制。现在，凭借所有常用硬质合金牌号和涂层的整体硬质合金钻头，我们可以为各种要求提供完美的解决方案。我们坚定不移，仅生产满足客户直径和形状要求的整体硬质合金钻头，以实现最高的生产率和精度。



配备可互换刀片的成型钻

当使用可互换刀片进行成型钻孔时，仅对硬质合金板进行成型，而非完整的整体硬质合金半成品。这确保了高效且非常节省成本的解决方案。合金板可根据图纸单独研磨，使钻孔公差达到 $\pm 0,02 \text{ mm}$ 。因此，配备可互换刀片的施瓦诺克成型钻可用于所有车床和铣削/钻孔中心。

事实概览：

- 减少多达 40% 的工件生产成本
- PWP-D可互换钻头刀片 有两个不同的宽度
- PWP-D 系统，用于最大为 28 mm 宽度的钻孔直径
- 换刀精度 < 0,02 mm
- 节省时间，因为不再需要单独调整换刀
- 刀片的涂层成本低
- 刀柄带内冷
- 多种硬质合金质量可供选择

施瓦诺克的全方位无忧套件

作为决策辅助工具，我们为客户提供全方位无忧套件。我们的技术销售部门会根据零件图纸和丰富的经验进行推荐，因此无论是配备成型钻头刀片还是整体硬质合金非标钻头，您都将获得正确的刀具选择。

我们的讯息：

只需发送工件图纸，我们就会围绕经济性、精度和过程可靠性为您推荐最佳解决方案！



使用整体硬质合金钻头进行成型钻孔

当可互换刀片系统在稳定性和精度方面达到极限时，施瓦诺克整体硬质合金钻头提供理想的解决方案。施瓦诺克整体硬质合金钻头提供所有常见的硬质合金牌号和涂层。与配备可互换刀片的施瓦诺克成型钻一样，整体硬质合金钻头的轮廓始终根据客户的图纸要求进行研磨。所有精度参数均可呈现，以确保工艺安全，并由最先进的测量机进行检查。

事实概览：

- 整体硬质合金钻头几乎可提供所有所需的设计、硬质合金牌号和涂层
- 所有精度参数均可呈现，以确保工艺安全
- 带有或没有内部冷却

员工的创意潜力是宝贵的财富：

施瓦诺克引入改进建议系统。

为了促进公司的持续改进过程并利用员工的创意潜力，我们在一段时间前引入了有吸引力的改进建议系统。

这为我们的员工提供了一个中立的平台，以积极贡献自己的创意。为了评估这些创意，我们成立了一个委员会，由来自各个领域的专家组成。第一步是检查提交的建议是否具有值得推敲的实质，并为施瓦诺克带来附加经济价值。在提交的所有创意中，每年一次为最好的三项改进建议授予奖励。这些建议由委员会和管理层根据既定的因素进行选择。

以下是 2020 年入选的 3 条改进建议：

第 1 名：电火花线切割生产领域
主题：射频识别

通过在电火花线切割生产过程中明确定义的托盘分配系统来提高效率。该创意已在实施阶段。

第 2 名：研磨生产领域
主题：Fanuc 机器人保护

防止机油进入 Fanuc 机器人驱动电机的盖子。已订购原型，该创意目前处于测试阶段。

第 3 名：人力资源领域
主题：引入工作流程（休假、弹性时间、时间记录）

通过软件可将休假和弹性工作流程数字化，从而节省大量时间和成本。该创意已被成功引入。

自从推出改进建议系统以来，我们已收到了一些具有前景的改进建议，其中一些目前已处于实施阶段。

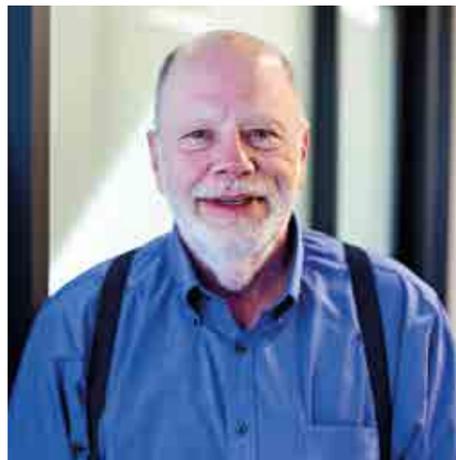
因此，积极贡献创意是有意义的。



Richard Bishop 退休, Joseph Amstadt 庆祝入职 10 周年:

美国施瓦诺克祝贺两位重要的员工!

Richard Bishop



行业专家 Richard Bishop 在 66 岁时当之无愧地退休。在技术销售办公室工作期间, Rich 多年来一直为施瓦诺克的客户提供自己在机械加工技术方面的丰富经验, 从而创造价值。

作为名副其实的技术专家, 他的能力可谓无出其右。在完成

加工技术方面的学习和学徒期后, Rich 担任了八年的刀具制造者, 随后转到技术销售部门, 并于大约 10 年前加入了施瓦诺克。

在施瓦诺克, Rich 尤其赞赏赞赏与施瓦诺克团队和客户的良好合作、家人般的关系, 以及变化多端的工作。每天都会带来新的挑战, 建立新的友谊, 并有新的机会成功完成项目。这正是 Rich 每天热爱上班、始终乐在其中并受到整个团队赏识的原因。他对自己的职业生涯充满感恩, 现在正期待着自己新的生活阶段。他将投入自己的兴趣爱好——木雕和制表, 并与妻子一起长途旅行。我们感谢 Richard 的出色工作, 并祝他退休愉快。是的, 我们一定会想念他的!

Joseph Amstadt



整整 10 年前, Joe 担任机器操作员一年后, 于 23 岁开始在施瓦诺克工作。

Joe 对高科技机器的热情、精湛的技术以及雄心壮志使他成为了施瓦诺克管理层的重要一员。

在德国总部接受了多次培训和深造后, 我们在 2017 年任命他为制造经理。在此职位上, Joseph 十分自信, 并受到了客户和施瓦诺克团队的赏识。

因此, 在他入职 10 周年之际, 他的主管 Holger Johannsen 和全体团队对他表示了热烈的祝贺。Joseph 喜欢在闲暇时从事钓鱼、园艺和美食烹饪, 以获得平衡和放松。

我们祝愿约瑟夫在施瓦诺克的未来 10 年里一切顺利。

与亲朋好友一起放松和享受:

圣诞快乐, 新年快乐!

圣诞快乐, 新年快乐!

在这动荡的时期, 日复一日都有重要的头条新闻, 而圣诞节则是恢复活力的理想时机, 以精力充沛、积极乐观地塑造 2021 年。

衷心感谢所有施瓦诺克员工, 因为正是由于您的合作, 我们和我们的团队才能积极地展望未来。

请利用即将到来的圣诞假期, 与家人一起度过美好宁静的时光。祝您 2021 年身体健康、一帆风顺

您的施瓦诺克团队



SCHWANOG

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具 (昆山) 有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
Kunshan City Jujin Road # 329
邮编215321 / 电话 0512 - 8788 - 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com