

Official Partner



www.ubr.it

commerciale@ubr.it

dal 1977

**ABBASSARE I COSTI È IL
NOSTRO MESTIERE!**



© Copyright Schwanog. All rights reserved



© Copyright UBR srl. All rights reserved

LA NOSTRA MISSIONE:

SOSTITUIRE LA TORNITURA TRADIZIONALE IN
PASSATA CON LA TORNITURA A TUFFO IN SAGOMA!



© Copyright Schwanog. All rights reserved

UBR si costituisce a Brescia nel 1977 e si specializza nella costruzione ed affilatura di **utensili speciali**. Grazie a sistemi di progettazione evoluti, all'utilizzo di nuovi materiali e alla propria capacità inventiva, UBR ha trovato impiego soprattutto nella **meccanica di precisione**. E' esclusivista in Italia dei sistemi "Schwanog" (Germany) con i quali ha raggiunto qualità elevatissima nella produzione.

Siete fabbricanti di pezzi torniti di precisione o di pezzi forati e fresati e desiderate **ridurre** nettamente i vostri **costi** di produzione?

Allora siete nel posto giusto! Infatti, i nostri utensili con inserti intercambiabili sono il modo più veloce ed efficiente per ridurre i costi: sostituendo la tornitura in passata con la tornitura a tuffo in sagoma possiamo garantire **risparmi fino al 40%**!

Tutto questo grazie alla nostra tecnologia, basata su un portainserito e un inserto Schwanog. Questi inserti grezzi vengono profilati in modo personalizzato con i contorni specifici dei pezzi da eseguire.

Approfittate del nostro potenziale per ridurre i costi del pezzo.

© Copyright UBR srl. All rights reserved

GLI UTENSILI SAGOMATI AD INSERTI INTERCAMBIABILI SONO LA NOSTRA SPECIALITÀ!



Official Partner

schwanog



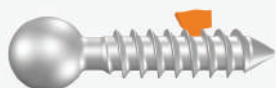
Lavorazione esterna: Negli ultimi anni la scanalatura con utensili sagomati si è rivelata la migliore soluzione rispetto alla tornitura tradizionale in passata. Con gli utensili di scanalatura Schwanog, realizzati in modo personalizzato sulla base dei disegni, UBR offre una soluzione perfetta per diverse larghezze di scanalatura e tutti i tipi di macchine.



Lavorazione interna: La lavorazione interna dei pezzi può rappresentare una sfida molto complessa. A differenza della lavorazione esterna, le problematiche relative alla rigidità, al raffreddamento e alla rimozione degli sfridi ricoprono un ruolo molto più significativo. UBR offre la soluzione perfetta ed estremamente economica per quasi tutte le applicazioni.



Foratura di forma: La foratura di forma UBR con inserti intercambiabili è consigliata laddove sono richieste geometrie e tolleranze significative. Il presetting durante il cambio utensile non è più necessario; inoltre gli inserti e il rivestimento dell'inserto intercambiabile sono significativamente più economici del rivestimento della punta completa in metallo duro integrale. Tuttavia, se sono richieste tolleranze minori o maggiori profondità di foratura, UBR offre punte in metallo duro integrale profilate a disegno.



Lavorazione della filettatura: Esiste una varietà di processi di lavorazione della filettatura adatti a diversi componenti, profili e passi di filettatura. Ciascun processo porta vantaggi specifici per determinate condizioni di lavoro.



Stozzatura: Gli utensili per stozzatura UBR per dentature, scanalature e forme speciali sono l'integrazione altamente efficiente della lavorazione tradizionale dei pezzi torniti. Forme complesse, scanalature o dentature possono essere prodotte su un tornio CNC in una sola operazione.



Fresatura: Per la fresatura di filetti e contorni complessi su torni e centri di lavoro, le frese UBR, prodotte a disegno, offrono una soluzione ottimale. Sono disponibili in diverse dimensioni di diametro e numero di denti, secondo le esigenze, per garantire la massima produttività.



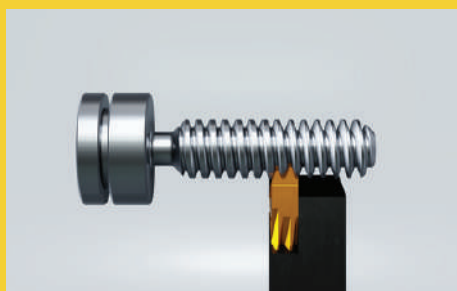
Poligonatura: Per produrre piani per chiavi, superfici semplici o poligoni, si consiglia la poligonatura con il sistema UBR. Come tutti i sistemi UBR, anche i poligonatori sono dotati di inserti intercambiabili. Così facendo le poligonature vengono effettuate in un'unica lavorazione direttamente sul tornio.

Per ridurre i costi mettiamo a vostra disposizione soluzioni perfette in ogni area di applicazione, realizzate in modo personalizzato secondo il vostro pezzo.

I nostri utensili sagomati con inserti intercambiabili possono essere utilizzati su torni monomandrino e plurimandrino, torni automatici, transfer, fantine e centri di lavoro.

Oltre agli evidenti vantaggi economici, c'è un altro fattore da non sottovalutare: grazie alla **tecnologia del sistema Schwanog, UBR** è in grado di produrre contorni che non sono realizzabili tramite la tornitura tradizionale in passata. Questo rappresenta un ulteriore vantaggio decisivo.

Filettatura esterna monotagliante



Foratura interna con punte integrali



Fresa filetti interna



Turbofilettatura esterna



Scanalatura esterna



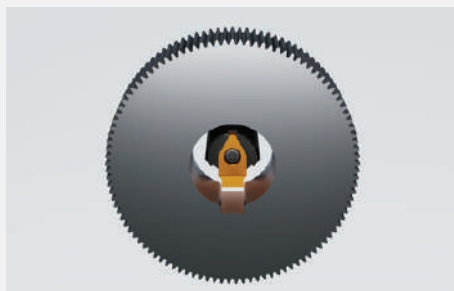
Scanalatura esterna su macchine ESCO



Scanalatura e tornitura interna



Brocciatura



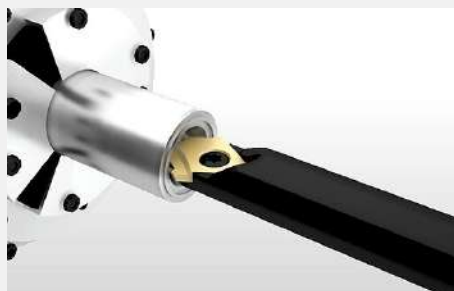
Scanalatura interna radiale e assiale



Scanalatura esterna su macchine transfer



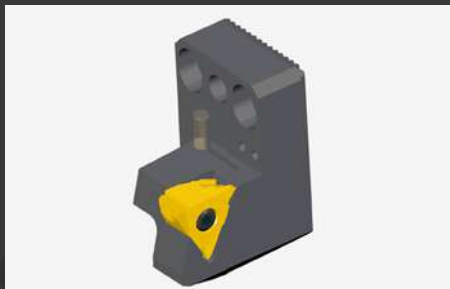
Foratura con inserti intercambiabili



Sistema PKD



Utensile su specifiche del cliente



Stozzatura esterna



Poligonatura a tuffo



Filettatura interna monotagliente



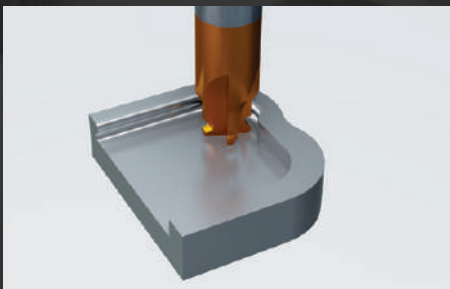
Rasatura



Calibratura



Fresatura di forme speciali



Poligonatura in passata



Fresatura di scanalature



Official Partner



dal 1977

www.ubr.it

commerciale@ubr.it

Seguici

